**隔热板质量标准技术要求**

**1.范围**

本标准规定了炼钢用高性能隔热板的采购标准、接受条件及包装要求。

**2.技术要求**

2.1检验项目

最高使用温度，耐压强度(MPa)，线收缩率（％）。导热系数。

2.2检验标准

1、最高使用温度满足1300℃。

2、常温耐压强度≥0.50 MPa。

3、线收缩率（950℃，24h）≤2%

4、导热系数：通过直接测钢水温降，该隔热板使用后，每分钟钢水温降：LF精炼直上连铸工艺流程，过程钢水温降≤0.82℃/min；过RH精炼工艺流程，过程钢水温降≤0.60℃/min。**（备注说明：统计时长为当炉次LF（RH）出站到连铸大包浇注完毕时间，过程钢水温差为当炉次LF（RH）出站温度-连铸大包浇注完毕中包末期钢水温度。）**

**3.包装要求**

1、产品附带质保书，外包装采用有明显标志的包装纸箱，便于二次挪运。提供产品安装相配套的胶水粘结剂。

2、每个包装纸箱自带标识贴，必须包含产品名称、数量、生产日期或生产批号、厂家等。标识牌应跟箱子连接牢固，避免脱落。不符合要求按100元/卷落实考核。

**4.贮存**

隔热板存放在公司库房。

需求量：20立方米