

铸管用涂衬砂

1 范围

本标准规定了涂衬砂的技术要求及试验方法。

本标准适用于球墨铸铁管及管件涂衬用砂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。其最新版本适用于本标准。

GB/T 14684 建筑用砂

3 技术要求

类别		砂子标准					
涂衬细砂	细砂标准要求	<0.315	0.315~0.75	0.75~1.25	1.25~2.0	>2.0	
		≤15%				≤1%	
	让步接收标准及结算方法	15%-20%	<0.315 的细砂在 15%-20%，以 15%为基准每上升 1%扣 3 元/吨。				
		20%-25%	<0.315 的细砂在 20%-25%，以 20%为基准每上升 1%扣 10 元/吨。				
			>2.0 的细砂在 1%-5%，可让步接收，每上升 1%扣 2 元/吨。				
	退货		<0.315 的细砂超过 25%退货（如出现为保障生产，必须使用不合格沙子的情况，按 20%价格结算）。 >2.0 的细砂超过 5%退货（如出现为保障生产，必须使用不合格沙子的情况，按 30%价格结算）。				
涂衬中砂（水冷中大线）	中砂标准要求	<0.75	0.75~1.18	1.18~2.0	2.0~2.5	>2.5	
		≤25%				≤5%	
	让步接收标准及结算方法	25%-30%	<0.75 的中砂在 25%-30%，以 25%为基准每上升 1%扣 3 元/吨。				
		30%-35%	<0.75 的中砂在 30%-35%，以 30%为基准每上升 1%扣 10 元/吨。				
			>2.5 的中砂在 5%，可让步接收。				
	退货		<0.75 的中砂超过 35%退货（如出现为保障生产，必须使用不合格沙子的情况，按 35%价格结算）。 >2.5 的中砂超过 5%退货（如出现为保障生产，必须使用不合格沙子的情况，>2.5 的中砂在 5%-10%，以5%为基准每上升 1%扣 5 元/吨；>10%的按 35%价格结算）。				
涂衬粗砂	粗砂标准要求	<0.75	0.75~1.25*	1.25~3.0*	3.0~4.0	>4.0	
		≤25%	≥20%	≥40%	5-15%	≤1%	
	让步接收	25-30%	<0.75 的粗砂在 25-30%，以 25%为基准每升高 1%扣 3 元/吨。				

	标准及结算方法	30-35%	<0.75 的粗砂在 30-35%，以 30%为基准每升高 1%扣 10 元/吨。
			>4.0 的粗砂在 1-2%，可以让步接收。
	退货		<0.75 的粗砂超过 35%退货；3.0~4.0 的粗砂超出或低于 5-15% 区间的，按照 1%扣 5 元/吨；>4.0 的粗砂超过 2%退货。 <0.75 的粗砂超过35%退货（如出现为保障生产，必须使用不合格沙子的情况，按30%价格结算）。 >4.0 的粗砂超过2%退货（如出现为保障生产，必须使用不合格沙子的情况，>4.0 的粗砂在1%-2%，以2%为基准每上升 1%扣 5 元/吨；>5%的按 30%价格结算）。
含泥量			供应商均应提供水洗砂；含泥量<0.5%，含泥量 0.7%以内以 0.5% 为基准每上升 0.1%扣 3 元/吨。超出 0.7%不予结算。
含水量			化验含水量>2%的按照过磅量进行扣款。卸车时滴水加扣 300 公斤；流水加扣 600 公斤；有明水 900 公斤。
备 注			1. 以上扣款标准累计计算； 2. 涂衬粗砂中带“*”的中间粒度只作为参考，不作为合格与否判定，不进行扣款。

4、检验方法

4.1、涂衬用砂的取样、粒度、含泥量及有机杂质应符合GB/T 14684的规定。

4.2、含水量测定时，称取试样 500g，放于瓷盘中，置于 105℃恒温的烘箱中烘干直至恒重，冷却至室温，称量。

5、接收及存贮

5.1、供应涂衬砂到指定仓储地点。

5.2、入仓涂衬砂，不同规格分类存放；存贮仓周围清理干净，避免杂物污染。

6、本标准作自下发之日起实施，之前版本作废。

质量技术部

2016 年 3 月 10 日