



主要技术性能			主要技术性能		
项目	单位	数值	项目	单位	数值
机型：ZLD-7860-V线机			模框挤压力		
最大轧制力	kN	3100	规格	mm	φ200/φ100x810
轧机最大开口度	mm	780	工作压力	Mpa	16
轧机最小开口度	mm	600	连接挤压力	mm	φ100/φ90x175
轧机规格长度	mm	1000	规格	Mpa	10
轧机(上)轴向调整距离	mm	±3	工作压力		
轧机模框量	mm	±400	机头挤压力		
压下装置			规格	mm	φ285/φ180x46
速比		99.67	工作压力	Mpa	16
螺距	mm	10			
马达型号		1QJMO2-0.4Z			

[illegible]