**芜湖新兴轧辊车床大修**

**招标公告**

日 期：2021年6月8日

招标号：WXZG202106008ZBJZJ

项目所在地：安徽省芜湖市三山区

1. **招标条件**

本项目已经过批准，项目资金来源为自筹资金，招标人为芜湖新兴铸管有限责任公司，本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

1. **项目概况和招标范围**

规模：轧辊车床大修

1. **投标人资格要求**

投标人须具有相应履约能力。

本项目不允许投标人以联合体形式投标。

1. **招标文件的获取**

获取时间：2021年06月11日09:00至2021年06月21日16:00

获取方式：www.whxxzg.com

1. **投标文件的递交**

递交截止时间：2021年06月22日9:30；

递交方式：芜湖市三山区春洲路2号，纸质文件递交。

1. **开标时间及地点**

2021年06月22日9:30，芜湖新兴铸管有限责任公司招标办。

**七、其他**

详见《公告内容》和《投标人须知及要求》。

我公司将于近日对轧辊车床大修进行招标，有意向合作的公司可与我公司联系进行网上报名（疫情期间谢绝现场报名）。网上报名者，请按要求填写投标报名函，并附上相关资质等，公平交易承诺函（加盖公章）扫描后发至邮箱。

项目业务内容：轧辊车床大修

联系人及电话：

招标办： 高卫卫 18315394200

生产管理部： 王春来 15005536106

单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

单位地址：芜湖市三山区春洲路2号

开 户 行：工行环支

帐 号：1307023219000109264

电 话：0553-5698529

邮 编：241002

联 系 人：高卫卫

邮 箱：lqq60158@126.com

**详见以下附件：**

**附件1：投标人须知及要求；**

投标人须知及要求

**一、一般要求**

投标人应当严格按照招标文件所规定的格式和内容要求编制投标文件，逐项逐条回答招标文件，顺序和编号应与招标文件一致。可以增加说明或描述性文字。投标文件对招标文件未提出异议的条款，均被视为接受和同意。

**二、投标保证金**

本次招标收取投标保证金**陆仟元整**（电汇，基本账户汇款），投标人需在2021年06月21日下午16:00点前缴纳此费用（否则视为自动放弃投标资格），注明投标保证金。如未中标，发包人将会无息退还此费用(60日内)，如中标，则在履约保证金足额缴纳后退还。

单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

单位地址：芜湖市三山区经济开发区春洲路2号

开 户 行：工商银行环城路支行（工行环支）

帐 号：1307023219000109264

**三、投标文件的语言**

投标文件应用中文编写；度量衡采用国家法定单位制（即国际单位制）；货币采用人民币。

**四、投标有效期**

投标有效期:90天。

**五、投标人要求**

1. 合格的投标人应具有圆满履行合同的能力，具体应符合下列条件：
2. 具有独立法人资格。
3. 投标人须具有相应履约能力。
4. 具有法律、法规和招标人规定的其他条件。
5. 投标单位中标后须按我公司相关管理制度执行。
6. 不接受联合体投标。
7. 标书需胶装。

2、投标人应提供下列文件和资料：

(1)商务文件：

1. 投标人法定代表人授权及授权代表身份证复印件。
2. 关于资格的声明函。
3. 安全生产许可证、行业许可证等。
4. 近几年内与此项目相关的业绩合同。
5. 投标有效期。
6. 企业法人营业执照及企业通过的相关体系认证文件等。

(2)技术文件：包括投标方案及其说明等。

(3)价格文件：一份即可，必须单独密封。投标人必须填写投标报价表；

(4)其它文件：包括商务、技术或不满足招标文件的差异说明，招标文件要求具备的其他内容，以及投标人额外承诺或补充说明等。

**六、投标费用**

无论投标过程中的做法和结果如何，投标人承担所有与准备递交投标文件有关的费用，芜湖新兴铸管有限责任公司在任何情况下不负担这些费用。

**七、投标人建议**

投标人可提出补充建议或说明，提出比招标文件的要求更为合理的方案。

**八、投标文件的份数和签署**

１.标书一式两份，正本一份，副本一份，价格文件：一份即可，必须单独密封。

２.标书、报价表均加盖公章。

**九、投标报价**

1、投标人应严格按照招标文件提供的格式认真填写价格表。

2、若单价和总价有差异，则以单价为准，并对总价进行修正；若数字和文字表示的金额之间有差异，则以文字金额为准，并对数字做相应的修正；若正本与副本有差异，则以正本为准。

**十、投标文件的递交**

1、投标文件有密封与标记

投标文件的每份正本、副本均应用档案袋分别密封，“正本”“副本”字样及“不准提前启封”字样。密封上应加盖投标人公章。

1. 投标文件应在投标截止日期以前送达到指定地点，一切迟到的投标文件都将被拒绝。如因特殊客观原因，投标人应与投标截止日前告知招标人，并得到其同意者除外。
2. 投标人不得在投标截止日期至投标有效期满前撤回投标文件，否则其投标保证金将予以没收。

**十一、无效投标**

发生下列情况之一者，视为无效投标。

1. 投标文件未按规定密封或投标文件未按规定加盖公章或签字。
2. 投标文件关键字迹模糊、无法辨认的。
3. 授权委托书未加盖单位公章和法定代表人印章或签字的。
4. 投标人以任何形式干扰招投标工作公开、公正进行的。
5. 投标人企业资质不全或无资质的。
6. 附有招标人不能接受的条件的。
7. 在投标文件中有两个以上的报价，且未明确哪个报价有效。
8. 以他人名义投标的。
9. 未按招标文件要求提交投标保证金的。
10. 投标人串通投标、弄虚作假或者以行贿、欺骗等不正当手段谋取中标的。
11. 投标文件有与招标文件有严重背离的。

**十二、结算及付款指导方式**

结算方式：由发包方验收合格后，承揽方开具相应发票，发票入账三个月后付款90%，质保金10%，保期满无质量异议一次性付清。付款方式，2万元及以下电汇，2万以上付承兑汇票。

**十三、评标标准**

由评标委员会评分，按分数从高到低顺序推荐中标候选单位。

本次采取综合评分方式进行评标。

评分标准：价格40分，质量40分，资质、装备及工艺技术水平、业绩10分，服务、工期及资金状况10分。

1. **其他要求**

要求：详见技术要求

本次招标项目最高投标限价为：60万元（陆拾万元），报价高于此最高投标限价的作废标处理。

**芜湖新兴铸管有限责任公司**

2021年06月11日

附技术要求：

**CA84100\*4/14轧辊车床大修及数控改造要求**

对一台青海华鼎2013年生产**C84100轧辊车床**进行大修和数控化改造。

**一、大修改造内容**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **设备名称** | **规格型号** | **数量** |
| **轧辊车床** | **CA84100C** | **1台** |

1. 机械部分

1、床头箱

床头箱分解清洗，检查各零件，更换损坏件、易损件。检查主轴锥孔的磨损情况并修复；更换主轴轴承，更换其它各轴损坏轴承，恢复主轴回转精度，增加床头润滑报警在数控系统屏幕中可显示，根据顶针设计及轧辊尺寸将四卡爪进行合理加长。

2、尾座

解体尾座清洗各部零件，检查各零件，更换损坏件、易损件；检查尾座主轴锥孔的磨损情况并修复，清洗检查更换主轴轴承及损坏件，恢复尾座主轴回转精度；尾座接触面做贴塑刮研处理，调整与床头箱的等高要求。

3、床身

床身导轨面精磨加工后再采用电火花淬火处理，大拖板移动导轨高频淬火，导轨修复达到粗糙度Ra0.8、精度达轧辊机床基础三项几何精度要求；纵向移动增加滚珠丝杠及滚珠丝杠轴承座，床身加工滚珠丝杠支座定位平面。

4、溜板箱

溜板箱更换成数控型溜板箱，由交流伺服电机驱动，通过配比齿轮和双向消隙机构传至双小齿轮（双牙棒）－齿条（性能可靠，定位准确）。齿条选用高精度齿条，箱内齿轮选用高精度齿轮。横滑板由交流伺服电机通过配比齿轮和滚珠丝杠传动，横向导轨为矩形导轨。

5、大托板、中托板框式刀架

对原有大、中拖板进行拆除，重新设计大、中托板，满足数控机床要求，将原机床刀架更换成数控型框式刀架结构。框式刀架安置于横滑板上，横滑板横向移动导轨采用镶钢处理，X向采用高精度滚珠丝杠传动，通过配比齿轮与伺服电机相连，实现X向伺服进给；刀板配置在刀架体的两侧面，可独立伸出、缩回，用压板固定在刀架体上，可根据需要来确定刀板的伸出长度；增加刀架移动用拖链；刀架托板结合面采用定时定量润滑系统。

左右刀板的前端设计有通用安装接口，放置刀方为40(宽)x50（高）mm的通用车刀，可以装卡外圆、端面、圆弧等刀具。对新设计的大中托板刀台进行防护设计，设计制作一个操作平台，便于操作工人安全操作。

6、防护罩：

6.1考虑加工长度范围要求。大纵向左端防护罩压缩长度不小于650mm。左、右端采用钢制不锈钢拉伸式防护罩。

6.2中拖板前、后端采用钢制不锈钢拉伸式防护罩。

6.3大拖板左右位置增加垂直人员操作位置踏板。

6.4增加电机防护罩。

6.5增加操作者与切削刀架之间防铁削飞溅防护罩。

（二）电气部分

1、数控系统改造

机床数控系统采用德国西门子公司生产的SIEMENS 828D数控系统，进给电机采用原装高精度、高性能的SIEMENS进给电机，根据原机床结构及使用情况，采用固定操纵台，并增加外挂式电子手轮，以方便工人操作。可手动输入，或通过CF卡传输程序和参数资料。可同时控制2轴（X、Z），并具有直线、圆弧插补功能，最小分辨率为0.001mm。

1.1更换电箱。

1.2更换全部电器元件。

1.3更换全部电线、电缆。

1.4重新配置数控系统（数控系统：西门子828D或同档次产品）。

1.5彩色显示屏。

1.6更换主电机为交流变频电机。电机型号：YVP280S-8 37Kw 760r.p.m

2、其他部分

操纵台部分重新设计安排，电气重新设计，电气箱重新设计安排，电气箱采用仿威图电柜。机床电气系统改造主要包括电箱改造、进给控制、以及线路改造，具体要求如下：

2.1操作按钮为名牌产品，空气开关、接触器等为国内产品（正泰、常熟、天水二一三），行程开关为北京第一机床厂或同档次产品。

2.2 电器箱使用恒温空调，隔绝灰尘降低箱内温度。

2.3 机床所有控制电器的输入点和输出点，均经过内部PMC处理，机床计算机能实现对所有控制部分的自诊断。

2.4 安全保护改造。

机床需具备以下安全保护功能。

2.4.1当机床遇到意外突然断电或自身故障时，机床可动进给轴，冷却电机等如已在〞起动〞状态者，将进入〞停止〞状态；如已进入〞停止〞状态的则不可自行进入起动状态，确保机床安全。意外断电或故障时，不会丢失计算机内存储的程序菜单。

2.4.2 机床具备报警装置及紧急停止安全按钮，防止各种突发故障给机床造成损坏。报警需通过显示器显示文字及报警号，通过操作面板的指示灯指示，还需通过机床上部的旋转指示灯指示。机床根据情况将报警的处理方式分为三类：对紧急报警实行〞急停〞；对一般报警实行〞进给保持〞；对操作错误只进行〞指示〞。

2.4.3电缆走线用金属拖链防护，更换的电机需满足国家高效节能电机要求。

（三）主要配套件

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型 号 | 数量 | 制 造 厂 |
| １ | 数控系统 | SIEMENS 828D | １ | 西门子或同档次品牌 |
| 2 | 交流伺服电机 | 36N.m或48N.m | 各1 | 西门子或同档次品牌 |
| 3 | 电气控制柜（含空调） |  | 1套 | 国产名优 |
| 4 | 滚珠丝杠 |  | 1 | 上银、西班牙或同档次品牌 |
| 5 | 轴承 |  | 1套 | 哈、瓦、洛 |
| 6 | 按钮站 |  | 1套 | 国产名优 |
| 7 | 集中润滑 |  | 1套 | 国产名优 |
| 8 | 机床防护罩 | Z 、X | 2套 | 国产名优 |

**二、技术要求**

1、机床主要工作精度：

圆度 0.02mm

圆柱度（加工一致性） 0.04/300mm

精车表面粗糙度（外圆） ≤Ra1.6μm

2、机床位置精度：

X轴：

定位精度 ≤0.03mm

重复定位精度 ≤0.02mm

Z轴：

定位精度（工件任意1m长度） ≤0.03mm

重复定位精度： ≤0.03mm

**三、其他要求**

1、施工方负责大修设备的机械、电气及附件的拆除、包装、吊装运输、修理、安装、电气接线、调试。

2、施工方提供设备大修所更换的零部件、电气元件等。配套件应符合相关标准和芜湖新兴轧钢部提出的有关要求。

3、油漆

3.1所有修理箱体零件，内部涂防锈漆，刷黄漆；

3.2外观清除浮漆，刷防锈漆，刮腻子，部装喷漆；

3.3试车后整体外观喷漆，表面光亮美观。

4、工期要求：总工期4个月，施工方备货周期2个月（备货周期内车床业主正常生产运行），拉运至施工方厂区加工改造周期1.5个月（包含往返运输时间），业主现场安装调试周期0.5个月。

5、质保要求：设备验收合格之日起12个月为质保期，若质保期内出现质量异议，施工方在接到业主通知后24小时内赶到现场进行处理或更换，费用由施工方承担。

**附报价表**

|  |  |
| --- | --- |
| 报价表 | |
| 含税总价（元）（小写）： |  |
| 含税总价（元）（大写）： |  |
| 工期： |  |
| 税率： |  |
| 投标单位名称： |  |
| 公司公章： |  |
| 日期： |  |

**芜湖新兴铸管有限责任公司**



**Wuhu Xinxing Ductile Iron Pipes Co.,Ltd**

**投标报名申请函**

致：**芜湖新兴铸管有限责任公司**

1、 我方以 (投标申请人单位名称，以下简称“申请人”）的名义，在此以 （招标项目名称） 投标申请人的身份，向你方提出投标人报名申请。

2、本申请函附有下列内容：

单位所属 省 市 单位名称 企业法人 单位地址 邮编

企业类型 国有 股份 合资 民营 个体 其他（所属类别上打√）

企业性质 加工业 贸易业 物流业 （所属类别上打√）

开户银行 账号

税号 注册资金

公司电话 公司传真

联系人 联系电话

主导（营）产品

是否通过 ISO9000 ISO14000 GB28000 （通过的打√）

3、我司附相关资质（营业执照、开户许可证（或基本账户信息表）、特种行业生产（经营）许可证、质量认证证书、环保认证证书、其他认证证书及**近2年相关业绩**）将以电子版形式**发邮件至lqq60158@126.com。**

4、我司确认，你方授权代表可调查我方提交的与本申请函相关的声明、文件和资料。我方还将按你方的要求，进一步提供相关的资料，以核实本申请函中提交的声明和资料。

5、下述签字人在此声明，本申请函中所提交的声明和资料在各方面都是完整的、真实的和准确的。

申请人（单位公章）：

授权代表（签名或盖章）：

签字日期：

**公平交易承诺函**

尊敬的合作单位：

感谢您对我公司的支持和信任！

为深入贯彻党的十八大以来中央和中央纪委历次全会精神，推动全国国有企业党建工作会议在中央企业落实落地，芜湖新兴铸管有限责任公司作为国务院国资委管理的国有重要骨干企业新兴际华集团有限公司所属三级公司，按照集团党委关于落实党风廉政建设主体责任和监督责任的实施办法要求，对在公司范围内从事物料采购、外委加工、财务、质检、计量、工程、业务销售、设备采购和维护、招标投标等经济活动中，防止违法违纪和不廉洁问题的发生，维护双方合法权益，保证合作过程的公开、公平、公正、诚信、廉洁，维系良好的、持续的、深度的战略合作伙伴关系，我公司对反商业贿赂要求如下：

合作单位不得以现金或等同于现金之礼品或回扣、返点等任何不正当手段违规获取业务资格、谋取其他不正当利益，一经查实，公司有权采取以下行为：1、中止与对方一切业务合同执行；2、将对方永久列入公司黑名册；3、扣除对方保证金，冻结对方在我公司的所有合同款项；4、公司对贿赂款项予以没收，同时按不低于10 倍贿赂金额的标准对行贿单位进行商业贿赂违约追偿；5、对公司权益造成损失的，公司有权按照核算损失金额的2-5倍向对方追偿等。

为共同遵守，促进公司的发展，请合作单位按以下承诺签字并加盖公章：我公司及其一切工作人员向芜湖新兴铸管有限责任公司作出如下承诺：

1、绝不以不正当的方式利用芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员达成合作目的；

2、合作过程中绝不利用与芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员和/或关联人员存在一定特殊关联关系暗示或者胁迫芜湖新兴铸管有限责任公司相关业务人员达到获取不正当收益的目的；

3、不向芜湖新兴铸管有限责任公司任何工作人员采取任何形式的贿赂 行为，包括但不限于贿赂现金、回扣、返利及其任何形式礼品；

4、在合作过程中，我方所供产品出现问题的，一律按照正常流程处理，绝不以任何形式求助于芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员和/或关联人员；

5、我方承诺，不向芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员推荐明知不符

合资质要求的其他供应商；

6、我方与芜湖新兴铸管有限责任公司建立合作关系期间，对芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员索取或接收任何形式的回扣、礼金、有价证券、购物卡、支付凭证、贵重物品、好处费、感谢费等违反廉洁规定行为，应当及时、真实、全面的告之芜湖新兴铸管有限责任公司纪委。

我方承诺明确知悉以上内容，若违反以上任意一项内容造成的廉洁违规行为所产生的一切风险、责任、费用与后果将全部由我公司承担，我方无条件接受芜湖新兴铸管有限责任公司作出的一切处理决定。

承诺企业名称：

（加盖公章）

承诺企业法人签字： 业务主管签字：

年 月 日

## 法人授权委托书

委托单位：

法定代表人：

法人授权责任人姓名：   联系电话：

身份证号码：     工作单位：

现委托上述授权责任人作为我单位在 项目招标活动及合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之相关的一切事宜，本单位均予以承认。代理人无转让委托权。

特此委托。本授权有效期为：90天

法人授权责任人身份证复印件：

委托单位： (盖公章)

法定代表人： (签名或盖章)

法人授权责任人：(签名或盖章)

年 月 日