焦罐改造说明

一、旧焦罐改造需进行的项目：

1. 焦罐直段重新制作；
2. 上沿口重新制作；
3. 下锥段改造加工修复；
4. 下部法兰更换新制，下法兰密封更换新制；
5. 底门修复加工改造，浇注新型节能浇注料；
6. 更换底门铜套及耳轴；
7. 焦罐使用新型节能材料的预制块整体制造；
8. 下锥部分采用耐高温不锈钢角铁加固一圈；
9. 焦罐制作完成后整体烘烤；
10. 焦罐整体喷耐500℃高温漆；
11. 旧罐拉回维修厂家，完成后整体运送到用户指定使用现场；
12. 送装卸焦罐专用吊具一套。

13、两台焦罐改造（焦罐底门利旧改造，焦罐内部衬板采用耐火材料：焦罐直段、下锥段上部采用耐火材料预制块，下锥段锥口及焦罐上沿口采用整体浇注，焦罐上沿口扩大加固。

14、按业主施工方案安排，逐台大修；单台技改有效工期不超过60天。

15、施工质保两年，期间因承揽方原因发生质量异议的，必须24小时内赴现场处理。