

# 芜湖新兴 2020 年环境信息公开报告

## 目 录

一、企业概况.....	2
1、单位名称.....	2
2、组织机构代码.....	2
3、法定代表人.....	2
4、生产经营场所地址.....	2
5、生产内容及规模.....	2
二、污染物排放情况.....	3
三、污染防治设施建设情况.....	1
1、原料场.....	1
2、石灰焙烧.....	1
3、烧结.....	1
4、焦化.....	2
4.1 备煤工段.....	2
4.2 炼焦工段.....	2
4.3 熄焦工段.....	3
4.4 煤气净化工段.....	3
4.5 筛焦工段.....	4
5、炼铁.....	4
6、炼钢.....	5
7、轧钢.....	7
8、矿渣微粉生产线.....	7
9、发电站.....	7
三、建设项目环境影响评价情况.....	7
四、突发环境事件应急预案.....	8
五、内部环境管理情况.....	9
1、环境管理体制和制度.....	9
2、环境管理体系认证情况.....	9
3、环境保护规划.....	10
六、其他应公开环境信息.....	11

## 一、企业概况

1、单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

2、组织机构代码：91340208748920392N

3、法定代表人：刘涛

4、生产经营场所地址：芜湖市三山区经济开发区春洲路 2 号

5、生产内容及规模：

序号	项目	生产设施	生产规模(万 t/a)
1	焦化车间	2×58孔6m 焦炉	120
2	烧结车间	2×265m <sup>2</sup> 烧结机	628
3	炼铁车间	2×1280m <sup>3</sup> 高炉	198
4	球墨铸铁车间	1×300t 混铁炉、8×15t 工频电炉、7台水冷离心机、2台热模法离心机	80
5	炼钢车间	2×120t 转炉、1×120tLF 炉、1×120tRH 真空精炼装置、2×10机10流方坯连铸机、1×4机4流圆坯连铸机、1×6机6流特殊钢圆坯连铸机	150
6	轧钢车间	1条小棒材生产线	30
		1条大棒材生产线	30
		1条中棒材生产线	30
		1条精品线材生产线	40
		1条普通线材生产线	40
7	石灰窑	2×400t/d 石灰回转窑	27.6

## 二、污染物排放情况

排放口编号	排放口名称	污染物种类	执行标准	核定排放量	2020年实际排放量	备注
DA001	发电烟囱	烟尘	火电厂大气污染物排放标准 GB 13223-2011	7.646	5.8013	
		二氧化硫		76.46	39.903	
		氮氧化物		109.22	97.1446	
		林格曼黑度		/	/	
DA002	过热炉烟囱	烟尘	火电厂大气污染物排放标准 GB 13223-2011	2.876	0	
		二氧化硫		28.76	0	
		氮氧化物		41.09	0	
		林格曼黑度		/	/	
DA003	预粉碎	颗粒物	炼焦化学工业污染物排放标准 GB 16171-2012	23.4	0	
DA004	粉碎	颗粒物		23.4	0.9528	
DA005	焦炉烟囱	颗粒物		47.6363	3.6073	
		二氧化硫		79.3938	22.183	
		氮氧化物		793.938	135.9271	
DA006	装煤	颗粒物		20.4	1.9251	
		二氧化硫		40.8	6.0518	
		苯并芘		/	/	
DA007	推焦	颗粒物		39.6	6.3856	
		二氧化硫		39.6	12.4866	
DA009	干熄焦	颗粒物		45	12.9743	
		二氧化硫		90	35.1714	
DA010	筛焦楼	颗粒物		23.4	9.5425	
DA011	脱硫再生塔	氨气	/	/		
		硫化氢	/	/		
DA012	硫胺结晶干燥	颗粒物	/	3.1042		

		氨气		/	2.07		
DA013/DA014	粗苯管式炉	颗粒物		3.6	0.166	粗苯管式炉一开一备，所以按照一个排放口填报排放量	
		二氧化硫		6	0.407		
		氮氧化物		24	4.2209		
DA015	料场7#转运站除尘器	颗粒物	炼铁工业大气污染物排放标准 GB28663-2012	85.4	1.632		
DA016	料场8#转运站除尘器	颗粒物		85.4	0.6475		
DA017	烧结配料除尘排口	颗粒物	钢铁烧结、球团工业大气污染物排放标准 GB 28662-2012	224.175	28.68		
DA018	烧结燃料破碎除尘排口	颗粒物		224.175	13.33		
DA019	烧结机头烟气脱硫脱硝排口	颗粒物		604.205	21.8112		
		二氧化硫		2416.82	90.1226		
		氮氧化物		3625.23	199.6434		
		氟化物		/	/		
		二噁英类		/	/		
DA020	1#烧结机尾除尘排口	颗粒物			83.265	19.9808	
DA022	2#烧结机尾除尘排口	颗粒物			83.265	14.9189	
DA023	烧结块矿烘干除尘器	颗粒物			224.175	1.3824	
DA024	炼铁1#转运站除尘排口	颗粒物		炼铁工业大气污染物排放标准 GB28663-2012	35.465	3.47	
DA025	炼铁3#转运站除尘排口	颗粒物	35.465		3.4884		
DA026	炼铁4#转运站除尘排口	颗粒物	35.465		1.6958		
DA027	1#高炉矿槽除尘排口	颗粒物	70.28125		9.0676	钢铁行业2018年6月取得排污许可证	
DA028	1#高炉煤粉制备除尘排口	颗粒物	35.465		2.84		
DA029	1#高炉热风炉烟囱排口	颗粒物	35.465		8.31		
		二氧化硫	112.45		86.9468		
		氮氧化物	337.35		241.2757		
DA030	1#高炉出铁场除尘排口	颗粒物			62.7125	15.5666	2018年6月取得排污许可证
DA031	1#高炉炉顶上料除尘	颗粒物			35.465	1.17	
DA032	矿渣微粉除尘器排口	颗粒物		35.465	8.88		

DA033	铸铁机除尘排口	颗粒物		35.465	/	
DA034	2#高炉矿槽除尘排口	颗粒物		70.28125	11.0378	2018年6月取得排污许可证
DA035	2#高炉煤粉制备除尘器排口	颗粒物		35.465	2.47	
DA036	2#高炉热风炉烟囱排口	颗粒物		28.8153125	11.71	
		二氧化硫		112.45	68.4461	
		氮氧化物		337.35	202.48	
DA037	2#高炉出铁场除尘排口	颗粒物		62.7125	19.0089	2018年6月取得排污许可证
DA038	2#高炉炉顶上料除尘	颗粒物		35.465	1.68	
DA039	铁水预处理除尘排口	颗粒物		147.15	10.3	
DA040	1#转炉一次烟气除尘排口	颗粒物		147.15	/	
DA041	转炉二次烟气除尘排口	颗粒物		41.85	29.9946	2018年6月取得排污许可证
DA042	转炉三次烟气排口	颗粒物		147.15	61.54	
DA043	2#转炉一次烟气除尘排口	颗粒物	炼钢工业大气污染物排放标准 GB 28664-2012	147.15	/	
DA044	石灰窑尾除尘排口	颗粒物		40.8	4.33	
DA045	白灰上料除尘排口	颗粒物		40.8	1.36	
DA046	白灰成品冷却除尘排口	颗粒物		40.8	0.40	
DA047	白灰成品冷却、卸料和破碎除尘排口	颗粒物		40.8	1.06	
DA048	白灰成品卸料除尘排口	颗粒物		40.8	4.976	
DA049	小棒加热炉空废排口	颗粒物			7.2	2.55
		二氧化硫		25.92	18.0185	
		氮氧化物		51.84	24.4106	
DA050	小棒加热炉煤废排口	颗粒物		7.2	3.0	
		二氧化硫		25.92	23.1	
		氮氧化物		51.84	27.53	
DA051	中棒加热炉空废排口	颗粒物		7.5	0.36	轧钢生产工艺原

		二氧化硫	轧钢工业大气污染物排放标准 GB 28665-2012	27	0.7011	因,空废、煤废排 口轮流排放废气
		氮氧化物		54	1.827	
DA052	中棒加热炉煤废排口	颗粒物		7.5	0.1673	
		二氧化硫		27	0.9238	
		氮氧化物		54	6.766	
DA053	大棒加热炉空废排口	颗粒物		7.5	0	
		二氧化硫		27	0	
		氮氧化物		54	0	
DA054	大棒加热炉煤废排口	颗粒物		7.5	0	
		二氧化硫		27	0	
		氮氧化物		54	0	
DA055	普通线材加热炉空废排口	颗粒物		9.65	1.97	轧钢生产工艺原 因,空废、煤废排 口轮流排放废气
		二氧化硫		34.74	20.476	
		氮氧化物		69.48	13.626	
DA056	普通线材加热炉煤废排口	颗粒物		9.65	0.93	
		二氧化硫		34.74	34.58	
		氮氧化物		69.48	20.64	
DA057	精品线材加热炉空废排口	颗粒物	8.65	1.09	轧钢生产工艺原 因,空废、煤废排 口轮流排放废气	
		二氧化硫	31.14	4.3461		
		氮氧化物	62.28	2.6568		
DA058	精品线材加热炉煤废排口	颗粒物	8.65	0.764		
		二氧化硫	31.14	12.68		
		氮氧化物	62.28	5.513		
DA059	径锻环形炉排口	颗粒物	0.684	0.067		
		二氧化硫	3.24	0.2976		
		氮氧化物	6.48	1.3588		
DA060	径锻热锯切割废气排口	颗粒物	0.684	0.067		
DA061	径锻退火炉排口1	颗粒物	0.684	0.067		
		二氧化硫	3.24	0.3349		

		氮氧化物		6.48	1.2225	
DA062	径锻退火炉排口2	颗粒物		0.684	0.064	
		二氧化硫		3.24	0.5743	
		氮氧化物		6.48	0.9704	
DA063	快锻单双室炉排口	颗粒物		0.684	0.067	
		二氧化硫		3.24	0.7359	
		氮氧化物		6.48	1.7335	
DA064	快锻高温退火炉排口	颗粒物		0.684	0.067	
		二氧化硫		3.24	0.1087	
		氮氧化物		6.48	0.2379	
DA065	修磨机废气排口	颗粒物		0.684	0.067	
DA066	1#烧结机活性炭输送系统除尘排口	颗粒物	钢铁烧结、球团工业大气污染物排放标准 GB 28662-2012	149.45	0.1635	
DA067	2#烧结机活性炭输送系统除尘排口	颗粒物	钢铁烧结、球团工业大气污染物排放标准 GB 28662-2012	149.45	0.1603	

---

### 三、污染防治设施建设情况

#### 1、原料场

原料场设有挡风抑尘墙，减少因风引起的扬尘。

原料场内各原/燃料堆设有喷水抑尘设施，以减少二次扬尘。

带式输送机上部设有密闭防护罩，以防风吹和物料落差散发扬尘。

原料场地下料仓上料过程中产生的粉尘，采用袋式除尘器净化。

#### 2、石灰焙烧

石灰石在上料、转运过程中产生的粉尘，经袋式除尘器净化后排放；冷却后的石灰在输送、破碎、提升、筛分、入库及装车等过程中产生的粉尘，经3套袋式收尘器除尘净化后排放。

预热器、回转窑窑头窑尾、冷却器冷却室、预热器顶部上料转运点产生的粉尘，经2套袋式除尘器净化后，经高烟囱排放，高温石灰在窑头冷却过程中产生的粉尘，并入上述窑尾除尘系统。

#### 3、烧结

烧结机机头烟气为烧结生产过程中最主要的烟尘、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>产生源，烟气先经双室四电场静电除尘器净化，除尘后的烟气再经过湿式石灰石-石膏法脱硫，净化后废气由高烟囱排放，烧结机机头废气中二噁英，通过四电场静电除尘器、湿法脱硫协同处置后，可吸附在颗粒物上从而减少排放量，。

烧结机机尾产生的含尘废气，采用1台电袋复合除尘器(1电+3布袋)净化，净化后排放。

配料及转运等产生的粉尘，采用 1 套袋式除尘器净化，净化后废气排放。

燃料破碎产生的粉尘，因其具有爆炸性危险，采用 1 台防爆型袋式除尘器净化，净化后排放，。

两台烧结机各有一套机头、机尾烟气除尘系统，配料、燃料系统则共用一套除尘系统。

## 4、焦化

### 4.1 备煤工段

煤转运站、粉碎机室及运煤通廊等建/构筑物采用密闭结构，有效避免煤尘外逸。同时在各扬尘场所采用水喷抑尘，防止煤尘逸散造成二次污染。

为消除煤在预粉碎、粉碎过程中产生的煤尘，设有 2 套袋式除尘器，净化后废气分别由 2 座高烟囱排放。

### 4.2 炼焦工段

装煤孔盖采用密封结构，并用特制泥浆密封炉盖与盖座间隙，减少 90~95%的烟尘外逸。

上升管盖、桥管承插口采用水封装置，根据设计值，可减少 95%烟尘外逸；上升管根部采用编织石棉绳填塞，特制泥浆封闭，减少 90%烟尘外逸。

采用弹簧刀边炉门、厚炉门框、大保护板，减少炉门热变形程度，有效防止炉门泄漏；采用炭化室压力稳定控制系统，防止炭化室压力过大出现冒烟冒火现象，根据设计值，可减少 90-95%烟尘外逸。

装煤采用 CPS 系统，集气管保持微负压，实现无烟装煤。装煤时产生的一部分烟尘通过 CPS 系统进入负压工作的集气管，另一部分烟尘通过除尘装煤车进入除尘地面站(袋式除尘)净化，净化后废气由高 20m 烟囱排放。

出焦时产生的烟尘，由设在拦焦机上的吸气罩捕集，经集尘干管送入推焦除尘地面站(袋式除尘)净化，净化后废气由高 20m 烟囱排放。

焦炉采用高净化后的高、焦混合煤气为燃料，煤气燃烧产生的含 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 及少量尘烟气采用新型催化剂法脱硫+中低温 SCR 脱硝后由高烟囱排放。

#### 4.3 熄焦工段

采用干法熄焦工艺，在干熄罐顶部装焦处、罐底出焦处、出焦口胶带、循环风机放散口处设置烟尘捕集装置，产生的烟尘经收集后送至干熄焦地面除尘站(袋式除尘)净化，净化后废气由高烟囱排放。

#### 4.4 煤气净化工段

对于煤气净化系统产生的各类废气，首先通过采用先进的工艺流程及设备，从根本上加以控制和治理，其次是采取必要的治理措施：

煤气脱硫采用 KXTT 技术，煤气 H<sub>2</sub>S 含量可由 2-9g/m<sup>3</sup> 降到 100mg/m<sup>3</sup>，净化后废气由高烟囱排放。

对于煤气净化系统的各类设备，采用密闭结构以防止其废气泄漏。

冷凝鼓风机工段各槽类设备等放散气体集中接入负压煤气管道，不外排。

粗苯蒸馏工段各油槽分离器和设备管道放散管排出的放散气体集中接入负压煤气管道，不外排。

硫铵工段干燥系统排放的尾气，经旋风除尘+湿式洗涤两级净化后排

放。

各贮槽放散管排出的放散气体集中接入负压煤气管道，不外排。

粗苯管式炉燃烧高、焦混合煤气产生的含  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  及少量尘的烟气，经高烟囱排放。

#### 4.5 筛焦工段

焦炭在筛分、转运、贮存过程中产生的焦尘，采用 1 套袋式除尘器净化，净化后废气由高烟囱排放。

焦转运站及运焦通廊采用封闭设计，可避免焦尘外逸造成污染。

此外，为减少炉门、集气管、装煤孔等处泄漏的烟尘、 $\text{SO}_2$ 、BaP 等有害物质，还设置了 1 套焦炉装煤、出焦过程中逸散烟尘的收集处理装置，即在 2 座焦炉顶部设置 2 个烟气收集装置，将其收集到的含尘烟气通过除尘管道送入除尘地面站，经袋式除尘器净化后由高烟囱排放。该套净化装置的烟尘捕集率约为 65%，可有效降低 BaP 等有害物质的排放。

### 5、炼铁

原、燃料转运站内胶带机在转运过程产生的含尘气体，采用 3 套袋式除尘器净化，净化后烟气分别经高烟囱排放。

2 座高炉出铁时出铁口、砂口、铁沟、渣沟、摆动流槽等处散发的烟尘，采用排烟罩捕集方式，经袋式除尘器净化后分别由高烟囱排放。

2 座高炉炉顶皮带卸料点产生的粉尘，经袋式除尘器净化后分别由高烟囱排放。

2 座高炉矿/焦槽槽上及槽下振动筛、称量漏斗、胶带机等受料点设有密闭抽风装置，抽出的含尘废气经袋式除尘器净化后分别由高烟囱排放。

高炉煤气采用干法除尘系统，煤气净化后含尘浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ，除供高炉热风炉自用外，其余供其他用户使用。

2座高炉煤粉制备系统从烟气升温炉至煤粉仓，全部采用负压操作，以避免煤粉外逸污染环境；磨煤过程中产生的煤粉由气力输送进入袋式收粉器，将煤粉分离后进入煤粉仓，净化后气体分别经高烟囱排放。

2座热风炉燃用高炉煤气产生的含 $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$ 及少量尘的烟气，分别经高烟囱排放。

## 6、炼钢

2座转炉一次烟气采用LT法干式电除尘净化并回收煤气，即炉内烟气经烟罩捕集后送入汽化冷却烟道，用以回收煤气中的显热，然后经蒸发冷却器喷水降温，再进入圆筒形电除尘器进一步净化，净化后的煤气由风机引出。回收期煤气经冷却塔降温后送入煤气柜贮存，非回收期煤气分别经高放散烟囱点火放散。

转炉二次烟气采用袋式除尘器净化，净化后烟气由高烟囱排放。

转炉车间三次烟气经屋顶罩收集后采用袋式除尘器净化，净化后烟气由高烟囱排放。

铁水预处理产生的含尘烟气经集气罩捕集后送袋式除尘器净化，净化后烟气分别经高烟囱排放。

拆炉、拆包、连铸中间罐倾翻时产生的瞬时粉尘，经集气罩捕集后并入铁水预处理除尘系统。

LF精炼产生的烟尘，经集气罩捕集后送袋式除尘器净化，净化后烟气经高烟囱排放。

转炉辅原料上料系统、地下料仓等产生的粉尘，经集气罩捕集后送精

炼炉除尘系统。

连铸结晶器加保护渣时产生的少量含尘烟气，设专用风机将其引入连铸二冷室，利用二冷室内的大量水雾将其净化后，随二冷水进入沉淀池沉淀。

铁水罐、钢水罐及连铸中间罐烘烤、干燥所用燃料为转炉煤气，由于该煤气已经过除尘净化处理，燃烧废气由厂房天窗外排。

## 7、铸管

混铁炉出入铁水时产生的烟尘，工频炉入料出料、增温调质和球化喂丝产生的烟尘，分别经混铁炉顶吸罩、工频炉第四孔排烟、球化转包顶吸罩、车间屋顶罩捕集后送至袋式除尘器净化，净化后烟气经高烟囱排放。

离心浇注过程中产生的含尘烟气经顶吸罩捕集后送袋式除尘器净化，净化后烟气经高烟囱排放。

铸管磨承插口、磨内壁及切环倒角等工序产生的含尘废气，采用袋式除尘器净化，净化后烟气经高烟囱排放。

熔化的锌丝经过喷枪喷到铸管表面时有高温含尘烟气产生，采用重力除尘加袋式除尘的方式净化，净化后烟气经高烟囱排放。

铸管外壁喷涂沥青漆、喷漆后烘干均在密闭空间内进行，挥发出来的漆雾、废气经抽吸后送至退火炉中燃烧，热模及水冷退火炉采用净化后的焦炉煤气作燃料，燃烧产生的含、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>及少量烟尘烟气经高烟囱排放。

制芯烘砂产生的含尘废气，采用袋式除尘器净化，净化后烟气经高烟囱排放。

管模工段产生的含尘废气，采用袋式除尘器净化，净化后烟气经高烟

囱排放。

砂芯硬化成型过程中有三乙胺废气产生，选用 2%-4%的稀磷酸溶液在封闭的净化器中喷淋吸收三乙胺尾气，净化后的尾气通过高烟囱外排。

## 8、轧钢

轧钢(含径向锻)各生产线加热炉燃用煤气产生的烟气，分别经高烟囱排放。

## 9、矿渣微粉生产线

矿渣除铁、皮带转运、立磨、选粉、矿粉转运、汽车散装过程中产生的粉尘，经捕集后送 2 套袋式除尘器净化，净化后烟气由高烟囱排放。

## 10、发电站

2 台 130t/h 全燃煤气的高温高压锅炉燃煤气产生的含 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 及少量尘的烟气经高烟囱排放；35t/h 锅炉烟囱燃煤气产生的含 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 及少量尘的烟气经高烟囱排放。

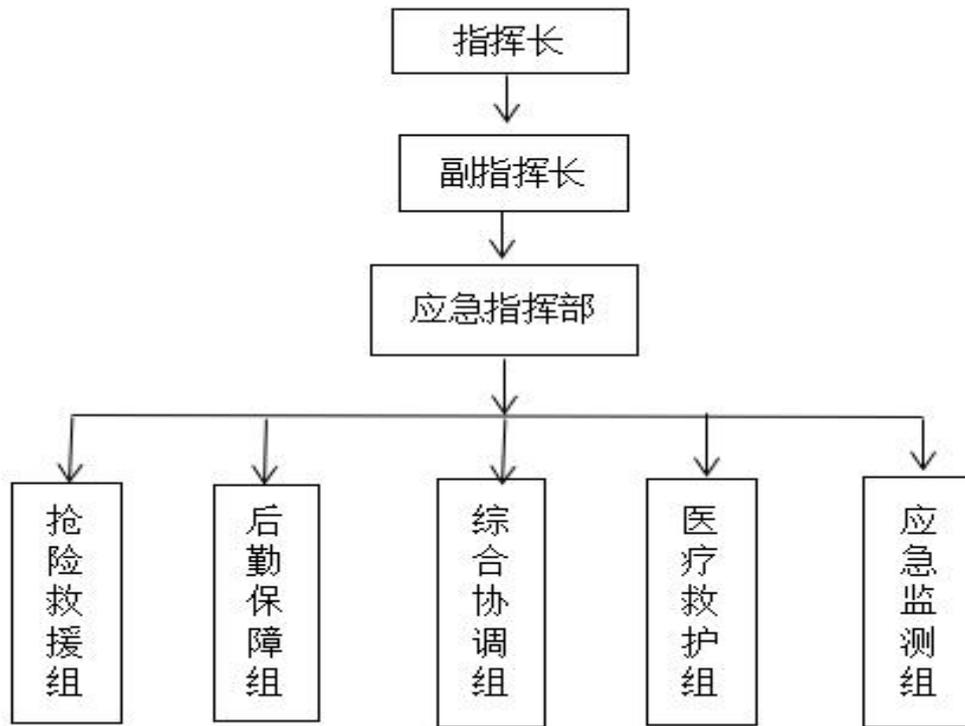
## 三、建设项目环境影响评价情况

车间	主要设备	技改项目环评批复	技改项目竣工环保验收
焦化车间	2×58孔6m 焦炉及配套1×150t/h 干熄焦装置	环行审[2016]78号	环验[2017]10号
烧结车间	2×265m <sup>2</sup> 烧结机	环行审[2016]79号	环验[2017]11号
炼铁车间	2×1280m <sup>3</sup> 高炉	环行审[2017]37号	环验[2017]123号
球墨铸铁车间	1×300t 混铁炉、8×15t 工频电炉、7台水冷离心机、2台热模法离心机	环内审[2014]20号	环验[2017]123号

炼钢车间	2×120t 转炉、1×120tLF 炉、1×120tRH 真空精炼装置、1×10机10流方坯连铸机、1×4机4流圆坯连铸机	环行审[2017]37号	环验[2017]123号
	1×10机10流方坯连铸机、1×6机6流特殊钢圆坯连铸机	环内审[2017]109号	环验[2017]200号
轧钢车间	1条小棒材生产线	环行审[2017]37号	环验[2017]123号
	1条大棒材生产线		
	1条中棒材生产线	环内审[2017]110号	环验[2017]201号
	1条精品线材生产线	环行审[2017]37号	环验[2017]123号
	1条普通线材生产线		
石灰窑	2×400t/d 回转窑	环行审[2017]37号	环验[2017]123号
渣处理	矿渣微粉生产线	环内审[2017]111号	环验[2017]199号
发电站	2×130t/h 高温高压全燃煤气锅炉、配套2×25MW 抽凝机组、1×25MW 纯凝机组、3×30MW 抽凝式汽轮发电机组	环内审[2015]281号	环验[2017]70号
	1×35t/h 燃煤气锅炉	环内审[2017]108号	环验[2017]198号
特喷线	1条特喷生产线	环行审[2017]590号	已通过自主验收 2018.9.15
焦炉烟气脱硫脱硝	1套新型催化剂(活性炭)脱硫+低温 SCR 脱硫脱硝装置	环内审[2018]527号	正在办理自主验收
烧结活性焦脱硫脱硝	活性炭脱硫脱硝一体化脱硫脱硝	芜环评审[2019]233号	正在办理自主验收
料场封闭	将现有综合料场改建成一座全封闭综合料场	芜环评审[2019]384	在建

#### 四、突发环境事件应急预案

我公司结合可能存在突发烟气未经处理排入大气造成大气污染事故，突发废水未经处理直接排放造成水体污染事故的环境安全隐患，制订了《突发环境事件应急预案》，成立了应急领导小组，有针对性的编制了各类突发环境事件的应急处理程序和措施。预案文件于2018年1月18日在芜湖市环保局备案，备案文号为：340208-2018-001-M。



应急组织机构

## 五、内部环境管理情况

### 1、环境管理体制和制度

公司设立环保能源部，全面负责公司的环保工作，各生产部门内部设立独立的环保管理体系。目前，公司共有专职环保管理员 16 人。

公司还编制了一系列的环境管理文件，具体制定有《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》等，使公司环境管理有依据，工作有程序，监督有保障。

### 2、环境管理体系认证情况

公司注重环保科学管理，建立多项环保管理制度，环境管理体系符合 GB/T24001-2016 /ISO14001: 2015 的要求，2018 年 6 月 15 日通过认证，

覆盖范围：离心球墨铸铁管、钢铁冶炼及压延加工、铸造制品、煤化产品（焦炭、焦油、粗苯）的生产与销售的全过程。

### 3、环境保护规划

公司制定了“2018-2020年”绿色发展专项规划，计划投资20余亿元，通过环保设施的效率提升和项目化技术改造，全面升级废气（包括有组织及无组织）、废水、固废等污染控制水平，满足越发严格的法律法规、排放标准、污染物许可要求；废水治理和固废资源的项目实施，形成行业前瞻性环保技术储备；通过消除可视污染、资源回馈、厂群互动等提高当地群众的环境认同度，创建和谐共生的社企关系。

## 六、其他应公开的环境信息

### 芜湖新兴铸管有限责任公司自行监测方案

监测点位及项目：

#### 1、有组织排放废气

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	监测频次	监测方法		仪器设备		执行标准	备注
					自动监测	手工监测	自动监测	手工监测		
DA001	发电烟囱	烟尘	5	自动检测	激光后向 闪射法	皮托管平 行等速采 样原理	AS2000	3012H型自 动烟(尘) 气测试仪	《火电厂 大气污染 物排放标 准》 GB13223-2 011	在线监测故 障时采用手 工监测,每6 小时一次
		二氧化硫	35		紫外光谱 吸收法	定电位电 解法	AS2000	3012H型自 动烟(尘) 气测试仪		
		氮氧化物	100		紫外光谱 吸收法	定电位电 解法	AS2000	3012H型自 动烟(尘) 气测试仪		
		林格曼黑 度	1	1季	/	测烟望远 镜法	/	/		委托监测
DA002	过热炉烟 囱	烟尘	5	1月	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟(尘) 气测试仪		企业自监测
		二氧化硫	35	1周	/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟(尘) 气测试仪		企业自监测

		氮氧化物	100	1周	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
		林格曼黑度	1	1季	/	测烟望远镜法	/	/		委托监测
DA003	预粉碎除尘器排口	颗粒物	15	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	炼焦化学工业污染物排放标准》GB16171-2012	企业自监测
DA004	粉碎除尘器排口	颗粒物	15	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA005	焦炉烟囱	颗粒物	10	自动检测	抽取式前向散射	皮托管平行等速采样原理	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
		二氧化硫	30		紫外光谱吸收差分法	定电位电解法	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		
		氮氧化物	150		紫外光谱吸收差分法	定电位电解法	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		
DA006	装煤除尘排口	颗粒物	30	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
		二氧化硫	70		紫外光谱吸收法	定电位电解法	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		

		苯并芘	0.0003	半年	/	环境空气苯并[a]芘的测定高效液相色谱法	/	高效液相色谱仪	委托监测
DA007	推焦除尘排口	颗粒物	30	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
		二氧化硫	30		紫外光谱吸收法	定电位电解法	CEMS1200	3012H型自动烟(尘)气测试仪	
DA008	焦炉逸散烟气收集装置除尘排口	颗粒物	15	半年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	30	半年	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	150	半年	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		苯并芘	0.0003	半年	/	环境空气苯并[a]芘的测定高效液相色谱法	/	高效液相色谱仪	委托监测
DA009	干熄焦除	颗粒物	30	自动检测	激光后向	皮托管平	CEMS1200	3012H型自	在线监测故

	尘排口				闪射法	行等速采样原理		动烟（尘）气测试仪	障时采用手工监测，每6小时一次
		二氧化硫	80		紫外光谱吸收法	定电位电解法	CEMS1200	3012H型自动烟（尘）气测试仪	
DA010	筛焦楼除尘排口	颗粒物	15	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟（尘）气测试仪	企业自监测
DA011	脱硫再生塔排口	氨气	1	半年	/	《纳氏试剂分光光度法》	/	分光光度计	委托监测
		硫化氢	10	半年	/	亚甲基蓝分光光度法	/	分光光度计	委托监测
DA012	硫胺结晶干燥除尘排口	颗粒物	50	半年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟（尘）气测试仪	委托监测
		氨气	10	半年	/	《纳氏试剂分光光度法》	/	分光光度计	委托监测
DA013/DA014	粗苯管式炉排口	颗粒物	15	半年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟（尘）气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	30	半年	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟（尘）气测试仪	企业自监测

		氮氧化物	150	半年	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA015	料场7#转运站除尘器	颗粒物	10	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	炼铁工业大气污染物排放标准》GB28663-2012	企业自监测
DA016	料场8#转运站除尘器	颗粒物	10	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA017	烧结配料除尘排口	颗粒物	20	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	烧结、球团	企业自监测
DA018	烧结燃料破碎除尘排口	颗粒物	20	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA019	烧结烟气机头脱硫脱硝排口	颗粒物	10	自动检测	抽取式前向散射	皮托管平行等速采样原理	SBF800	3012H型自动烟(尘)气测试仪	工业大气污染物排放标准》GB28662-2012	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
		二氧化硫	35		紫外荧光法	定电位电解法	Model-200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		
		氮氧化物	50		化学荧光法	定电位电解法	Model-200	3012H型自动烟(尘)气测试仪		

		氟化物	4	1季	/	离子选择电极法	/	离子活度计	
		二噁英类	0.5	1年	/	同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱法	/	磁式质谱仪	
DA020	1#烧结机尾除尘排口	颗粒物	20	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA022	2#烧结机尾除尘排口	颗粒物	20	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA023	烧结块矿烘干除尘器	颗粒物	20	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA024	炼铁1#转运站除尘排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	炼铁工业大气污染物排放标准》 GB28663-2012
DA025	炼铁3#转运站除尘排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	

DA026	炼铁4#转运站除尘排口	颗粒物	10	1年	委托监测	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA027	1#高炉矿槽除尘排口	颗粒物	10	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA028	1#高炉煤粉制备除尘排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA029	1#高炉热风炉烟囱排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	100	1季	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300	1季	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA030	1#高炉出铁场除尘排口	颗粒物	15	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA031	1#高炉炉顶上料除	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采	/	3012H型自动烟(尘)	企业自监测

	尘					样原理		气测试仪	
DA032	矿渣微粉除尘器排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA033	铸铁机除尘排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA034	2#高炉矿槽除尘排口	颗粒物	10	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪	在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA035	2#高炉煤粉制备除尘器排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA036	1#高炉热风炉烟囱排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	100	1季	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300	1季	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测

DA037	2#高炉出铁场除尘排口	颗粒物	15	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪		在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA038	2#高炉炉顶上料除尘	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA039	铁水预处理除尘排口	颗粒物	15	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	炼钢工业大气污染物排放标准》 GB28664-2012	企业自监测
DA040	1#转炉一次烟气除尘排口	颗粒物	50	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA041	转炉二次烟气除尘排口	颗粒物	15	自动检测	激光后向闪射法	皮托管平行等速采样原理	AS2000	3012H型自动烟(尘)气测试仪		在线监测故障时采用手工监测,每6小时一次
DA042	转炉三次烟气排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA043	2#转炉一次烟气除尘排口	颗粒物	50	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA044	石灰窑尾除尘排口	颗粒物	30	1季	/	皮托管平行等速采	/	3012H型自动烟(尘)		企业自监测

						样原理		气测试仪		
DA045	白灰上料除尘排口	颗粒物	15	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA046	白灰成品冷却除尘排口	颗粒物	15	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA047	白灰成品冷却、卸料和破碎除尘排口	颗粒物	15	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA048	白灰成品卸料除尘排口	颗粒物	15	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA049	小棒加热炉空废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	《轧钢工业大气污染物排放标准》GB 28665-2012	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测

DA050	小棒加热炉煤废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA051	中棒加热炉空废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA052	中棒加热炉煤废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测

		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA053	大棒加热炉空废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		颗粒物	15		/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA054	大棒加热炉煤废排口	二氧化硫	150	1季	/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
		颗粒物	15		/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测
DA055	普通线材加热炉空废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	企业自监测

		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
DA056	普通线材 加热炉煤 废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
DA057	精品线材 加热炉空 废排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
DA058	精品线材	颗粒物	15	1季	/	皮托管平	/	3012H型自	企业自监测

	加热炉煤 废排口					行等速采 样原理		动烟（尘） 气测试仪		
		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪		企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪		企业自监测
DA059	径锻环形炉 排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	《轧钢工 业大气污 染物排放 标准》GB 28665-201 2	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪		企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪		企业自监测
DA060	径锻热锯 切割废气 排口	颗粒物	15	两年	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪		企业自监测
DA061	径锻退火 炉排口1	颗粒物	15	1季	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测	

		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
DA062	径锻退火 炉排口2	颗粒物	15	1季	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
DA063	快锻单双 室炉排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平 行等速采 样原理	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电 解法	/	3012H型自 动烟（尘） 气测试仪	企业自监测

DA064	快锻高温退火炉排口	颗粒物	15	1季	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
		二氧化硫	150		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
		氮氧化物	300		/	定电位电解法	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA065	修磨机废气排口	颗粒物	15	两年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪		企业自监测
DA066	1#烧结机活性炭输送系统除尘排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	烧结、球团工业大气污染物排放标准》GB28662-2012	企业自监测
DA067	2#烧结机活性炭输送系统除尘排口	颗粒物	10	1年	/	皮托管平行等速采样原理	/	3012H型自动烟(尘)气测试仪	烧结、球团工业大气污染物排放标准》GB28662-2012	企业自监测

## 2、废水排放

排口编号	排口名称	污染物种类	排放限值 (mg/L)	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
DW001	湿熄焦回用水池	挥发酚	0.5	1周	玻璃电极法	T6新世纪 型紫外可见分光光度计	《炼焦化学工业污染物排放标准》GB 16171-2012	企业自监测
DW002	湿熄焦补水口	pH	6-9	1周	玻璃电极法	PHS-3E 型酸度计		企业自监测
		悬浮物	70		重量法	真空抽滤泵 FCD-10		
		COD	150		快速消解分光光度法	5B-3A (V7) 型 COD 快速测定仪		
		氨氮	25		纳氏试剂分光光度法	722N 型分光光度计		
		挥发酚	0.3		4-氨基安替比林分光光度法	722N 型分光光度计		
		氰化物	0.2		异烟酸-吡啶琳酮分光光度法	722N 型分光光度计		
DW003	酚氰废水处理站出水（中水）	流量	/	1月	/	/	炼焦化学工业污染物排放标准	委托监测
		多环芳烃	0.05		液液萃取高效液相色谱法	高效液相色谱仪		委托监测
		苯并芘	0.00003		液液萃取高效	高效液相色谱仪		委托监测

					液相色谱法		准 GB	
DW004	酚氰废水处理站出水（浓盐水）	流量	/	1月	/	/	16171-2012	委托监测
		多环芳烃	0.05		液液萃取高效液相色谱法	高效液相色谱仪		委托监测
		苯并芘	0.00003		液液萃取高效液相色谱法	高效液相色谱仪		委托监测
YS013	雨水总排口1	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	排放期间每日1次 企业自监测
		化学需氧量	100	/	快速消解分光光度法	COD快速测定仪		
		氨氮（NH <sub>3</sub> -N）	15	/	纳氏试剂分光光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度法	红外分光测油仪		
YS014	雨水总排口2	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	排放期间每日1次 企业自监测
		化学需氧量	100	/	快速消解分光光度法	COD快速测定仪		
		氨氮（NH <sub>3</sub> -N）	15	/	纳氏试剂分光光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度法	红外分光测油仪		

YS015	雨水总排口1	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	排放期间每日1次 企业自监测
		化学需氧量	100	/	快速消解分光 光度法	COD快速测定仪		
		氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	15	/	纳氏试剂分光 光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度 法	红外分光测油仪		

### 3、无组织排放废气

点位	污染物种类	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
厂界 (无组织)	苯并芘	0.00001	1季	高效液相色谱法	高效液相色谱仪	炼焦化学工业污染物排放标准》 GB16171-2012	委托监测
	硫化氢	0.01		亚甲基蓝分光光度法	分光光度计	炼焦化学工业污染物排放标准》 GB16171-2012	委托监测
	苯	0.4		活性炭/二硫化碳解析气	气相色谱仪	炼焦化学工业污染物排	委托监测

				相光谱法		放标准》 GB16171-201 2	
	二氧化硫	0.5		甲醛吸收-副 玫瑰苯胺分 光光度法	分光光度计	《大气污染 物综合排放 标准》 GB16297-199 6	委托监测
	氰化氢	0.024		异烟酸-吡唑 啉酮分光光 度法	分光光度计	炼焦化学工 业污染物排 放标准》 GB16171-201 2	委托监测
	氮氧化物	0.25		盐酸萘乙二 胺分光光度 法	分光光度计	《大气污染 物综合排放 标准》 GB16297-199 6	委托监测
	氨（氨气）	0.2		纳氏试剂分 光光度法	分光光度计	炼焦化学工 业污染物排 放标准》 GB16171-201 2	委托监测
	颗粒物	1		重量法	电子天平	《大气污染 物综合排放 标准》	委托监测

						GB16297-1996	
	酚类	0.02		4-氨基安替比林分光光度法	分光光度计	炼焦化学工业污染物排放标准》 GB16171-2012	委托监测
焦炉炉顶 (无组织)	颗粒物	2.5	1季	重量法	电子天平	炼焦化学工业污染物排放标准》 GB16171-2012	委托监测
	苯可溶物	0.6		索氏提取-重量法	电子天平		委托监测
	硫化氢	0.1		亚甲基蓝分光光度法	分光光度计		委托监测
	苯并芘	0.0025		高效液相色谱法	高效液相色谱仪		委托监测
	氨(氨气)	2		纳氏试剂分光光度法	分光光度计		委托监测
炼钢车间无组织废气	颗粒物	8.0	1年	重量法	电子天平	炼钢工业大气污染物排放标准》 GB28664-2012	企业自监测
炼铁车间无组织废气	颗粒物	8.0	1年	重量法	电子天平	炼铁工业大气污染物排放标准》	企业自监测

						GB28663-2012	
烧结车间无组织废气	颗粒物	8.0	1年	重量法	电子天平	《烧结、球团工业大气污染物排放标准》GB28662-2012	企业自监测
轧钢车间无组织废气	颗粒物	8.0	1年	重量法	电子天平	《轧钢工业大气污染物排放标准》GB28665-2012	企业自监测

#### 4、噪声排放

点位	污染物种类	排放限值 dB(A)	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
1	厂界噪声1	昼 65 夜 55	1季	手持式噪声仪	AWA5680 型多功能声级计	《工业企业厂界环境噪声》	企业自监测

2	厂界噪声 2					声排放三级 标准》 GB12348— 2008	
3	厂界噪声 3						
4	厂界噪声 4						

## 5、地下水监测

取样位置	污染物种类	标准限值	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
D1:厂区 地下水上游	pH 值	6.5-8.5	1 年	玻璃电极法	酸度计	《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017） 表 1 中 III 类	委托监测
	总硬度	450		EDTA 滴定法	滴定管		委托监测
D2:厂区 地下水下游	溶解性总固体	1000		重量法	电子天平		委托监测
	氨氮	0.50		纳氏试剂分光光度法	分光光度计		委托监测
D3:酚氰 污水处理 站下游	氯化物	250		离子色谱法	气相色谱仪		委托监测
	硫酸盐	250		离子色谱法	离子色谱仪		委托监测
	氟化物	1.0		离子色谱法	离子色谱仪		委托监测
D4:油库 和焦炉区 下游	硝酸盐	20.0		离子色谱法	离子色谱仪		委托监测
	亚硝酸盐	1.00		离子色谱法	离子色谱仪		委托监测
	高锰酸盐指数	3.0		GB/T11892-1989	滴定管		委托监测
D5:综合 污水处理	挥发酚	0.002	4-氨基安替比林分光光度法	分光光度计	委托监测		
	氰化物	0.05	异烟酸-吡唑啉酮分光光度法	分光光度计	委托监测		

站下游  D6:靠近 长江厂界	铁	0.3		火焰原子吸收分光光度法	分光光度计		委托监测
	锌	1.00		火焰原子吸收分光光度法	分光光度计		委托监测
	汞	0.001		原子荧光法	分光光度计		委托监测
	砷	0.01		原子荧光法	分光光度计		委托监测
	镉	0.005		火焰原子吸收分光光度法	分光光度计		委托监测
	镍	0.02		火焰原子吸收分光光度法	分光光度计		委托监测
	六价铬	0.05		二苯碳酰二肼分光光度法	分光光度计		委托监测
	石油类	-		紫外分光光度法	分光光度计		委托监测
	总大肠菌群	3.0		多管发酵法			委托监测
	硫化物	0.02		亚甲基蓝分光光度法	分光光度计		委托监测
	苯	10.0 μg/L		气相色谱法	气相色谱仪		委托监测
	甲苯	700 μg/L		气相色谱法	气相色谱仪		委托监测
	二甲苯	-		气相色谱法	气相色谱仪		委托监测

## 6、土壤监测

取样位置	污染物种类	标准限值 mg/kg	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
T1: 高炉 车间区域	砷	60	1 年	原子荧光法	原子荧光光度计	《土壤环境质量标准—建设用地土壤污染 风险管控标准 (试行)》 (GB36600- 2018)表 1、 表 2 筛选值	委托监测
T2:炼钢 连铸车间 区域	铅	800		原子吸收分光光度 法	原子吸收分光光 度计		委托监测
	镉	65		原子吸收分光光度 法	原子吸收分光光 度计		委托监测
T3:球墨 铸管车间 区域	铜	18000		火焰原子吸收分光 光度法	原子吸收分光光 度计		委托监测
T4:焦化 车间区域	镍	900		火焰原子吸收分光 光度法	原子吸收分光光 度计		委托监测
	汞	38		原子荧光法	原子荧光光度计		委托监测
T5:双高 线车间区 域	六价铬	5.7		火焰原子吸收分光 光度法	原子吸收分光光 度计		委托监测
	四氯化碳	2.8					委托监测
	氯仿	0.9					委托监测
T6:原料 场区域	氯甲烷	37					委托监测
	1,1-二氯乙烷	9					委托监测
	1,2-二氯乙烷	5					委托监测
T7:粗苯	1,1-二氯乙烯	66			气相色谱质谱联 用仪		委托监测

储罐区域	顺-1,2-二氯乙烯	596	吹扫捕集/气相色谱-质谱法			委托监测
	T8:煤气柜区域	反-1,2-二氯乙烯				54
T9:酚氰污水处理站区域	1,1,2-三氯乙烯	2.8				委托监测
	二氯甲烷	616				委托监测
	1,2-二氯丙烷	5				委托监测
	1,1,1,2-四氯乙烯	26				委托监测
T10:全厂生产废水处理站区域	1,1,2,2-四氯乙烯	6.8				委托监测
	四氯乙烯	53				委托监测
	1,1,1-三氯乙烯	840				委托监测
	三氯乙烯	2.8				委托监测
	1,2,3-三氯丙烷	0.5				委托监测
	氯乙烯	0.43				委托监测
	苯	4				委托监测
	氯苯	270				委托监测
	1,2-二氯苯	560				委托监测
	1,4-二氯苯	20				委托监测
	乙苯	28				委托监测
	苯乙烯	1290				委托监测
	甲苯	1200				委托监测
	间二甲苯+对二甲苯	570				委托监测
邻二甲苯	640	委托监测				
硝基苯	76	委托监测				
			气相色谱-质谱法	气相色谱质谱联	委托监测	

	苯胺	260			用仪		委托监测
	2-氯酚	2256					委托监测
	苯并【a】蒽	15					委托监测
	苯并【a】芘	1.5					委托监测
	苯并【b】荧蒽	15					委托监测
	苯并【k】荧蒽	151					委托监测
	二苯并【a, h】蒽	1.5					委托监测
	茚并【1,2,3-cd】芘	15					委托监测
	萘	70					委托监测
	蒽	1293					委托监测

项目平面布置及地下水、土壤、噪声点位示意图



## 质量控制措施

(1) 严格执行监测方案。认真如实填写各项自行监测记录及校验记录并妥善保存记录台帐，包括采样记录、样品保存、分析测试记录、监测报告等。

(2) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和可比性。采样人员遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。同时，监测分析方法均采用国家标准或环保部颁布的分析方法，监测人员经考核持证上岗。所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用。

(3) 按照《固定式污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（试行）(HJ/T373-2007)进行。

## 自行监测结果公布

1、公布方式：网址

<http://sthjt.ah.gov.cn:8080/WRYJG/STZXGK/qySTshow.aspx?newsid=748920398000>

<http://www.whxxzg.com/qzhh/qyhj/>

2、公布时限：

①手工监测数据应于每次监测完成后的次日公布；

②自动监测数据应实时公布监测结果，废气自动监测设备为每1小时均值。

3、公布内容：企业名称、监测点位、监测日期、监测结果、执行标准及排放限值、是否达标及超标倍数。