**电搅线圈维修技术要求**

**1总体技术要求**

此次维修合计14台线圈，其中2连铸末端电搅线圈（型号：DJFR-380C）1台线圈，首端电搅线圈（型号：DJMR-570）7台线圈，3连铸末端电搅线圈（型号：DJFR-620C）3台线圈，首端电搅线圈（型号：DJMR-830）3台线圈，。

维修方需要对电搅线圈进行整体更换，附件更换，外壳矫正等工作，使得经过维修的设备在性能上，达到原有设计指标，并提供完整的维修和检验报告。

**2维修内容要求**

**1.首端线圈**

1.更换线圈内部铜管，内部绕组绝缘等级H级；

2.更换线圈内部水管；

3.线圈外壳矫正；

4.线圈附件更换，螺栓更换为304不锈钢材质；

5.维修更换下来的有色金属材料打包返厂。

**2.末端线圈**

1.更换线圈内部铜管，内部绕组绝缘等级H级；

2.更换线圈内部水管；

3.线圈外壳矫正；

4.水冷隔板切开清淤；

5.线圈附件更换，螺栓更换304不锈钢材质；

6.维修更换下来的有色金属材料打包返厂。

炼钢部

2021.7.21