**芜湖新兴焦化部氨水槽大修**

**招标公告**

日 期：2021年6月10日

招标号：WXZG202106010JHBASC

项目所在地：安徽省芜湖市三山区

1. **招标条件**

本项目已经过批准，项目资金来源为自筹资金，招标人为芜湖新兴铸管有限责任公司，本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

1. **项目概况和招标范围**

规模：焦化部氨水槽大修

1. **投标人资格要求**

投标人须具有相应履约能力。

 本项目不允许投标人以联合体形式投标。

1. **招标文件的获取**

获取时间：2021年06月10日09:00至2021年06月27日16:00

 获取方式：www.whxxzg.com

1. **投标文件的递交**

递交截止时间：2021年7月01日9:30；

 递交方式：芜湖市三山区春洲路2号，纸质文件递交。

1. **开标时间及地点**

2021年07月01日9:30，芜湖新兴铸管有限责任公司招标办。

**七、其他**

详见《公告内容》和《投标人须知及要求》。

我公司将于近日对焦化部氨水槽大修进行招标，有意向合作的公司可与我公司联系进行网上报名（疫情期间谢绝现场报名）。网上报名者，请按要求填写投标报名函，并附上相关资质等，公平交易承诺函（加盖公章）扫描后发至邮箱。

项目业务内容：焦化部氨水槽大修

联系人及电话：

招标办： 高卫卫 18315394200

生产管理部： 张 毅 13855303608

单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

单位地址：芜湖市三山区春洲路2号

开 户 行：工行环支

帐 号：1307023219000109264

电 话：0553-5698529

邮 编：241002

联 系 人：高卫卫

邮 箱：lqq60158@126.com

**详见以下附件：**

**附件1：投标人须知及要求；**

投标人须知及要求

**一、一般要求**

 投标人应当严格按照招标文件所规定的格式和内容要求编制投标文件，逐项逐条回答招标文件，顺序和编号应与招标文件一致。可以增加说明或描述性文字。投标文件对招标文件未提出异议的条款，均被视为接受和同意。

**二、投标保证金**

本次招标收取投标保证金**叁万壹仟元整**（电汇，基本账户汇款），投标人需在2021年06月30日下午16:00点前缴纳此费用（否则视为自动放弃投标资格），注明投标保证金。如未中标，发包人将会无息退还此费用(60日内)，如中标，则在履约保证金足额缴纳后退还。

单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

单位地址：芜湖市三山区经济开发区春洲路2号

开 户 行：工商银行环城路支行（工行环支）

帐 号：1307023219000109264

**中标单位需缴纳60万安全保障金或保函。**

**三、投标文件的语言**

投标文件应用中文编写；度量衡采用国家法定单位制（即国际单位制）；货币采用人民币。

**四、投标有效期**

投标有效期:90天。

**五、投标人要求**

1. 合格的投标人应具有圆满履行合同的能力，具体应符合下列条件：
2. 具有独立法人资格。
3. 投标人须具有相应履约能力。
4. 具有法律、法规和招标人规定的其他条件。
5. 投标单位中标后须按我公司相关管理制度执行。
6. 不接受联合体投标。
7. 标书需胶装。

2、投标人应提供下列文件和资料：

(1)商务文件：

1. 投标人法定代表人授权及授权代表身份证复印件。
2. 关于资格的声明函。
3. 安全生产许可证、行业许可证等。
4. 近几年内与此项目相关的业绩合同。
5. 投标有效期。
6. 企业法人营业执照及企业通过的相关体系认证文件等。

(2)技术文件：包括投标方案及其说明等。

(3)价格文件：一份即可，必须单独密封。投标人必须填写投标报价表；

(4)其它文件：包括商务、技术或不满足招标文件的差异说明，招标文件要求具备的其他内容，以及投标人额外承诺或补充说明等。

**六、投标费用**

无论投标过程中的做法和结果如何，投标人承担所有与准备递交投标文件有关的费用，芜湖新兴铸管有限责任公司在任何情况下不负担这些费用。

**七、投标人建议**

投标人可提出补充建议或说明，提出比招标文件的要求更为合理的方案。

**八、投标文件的份数和签署**

１.标书一式两份，正本一份，副本一份，价格文件：一份即可，必须单独密封。

２.标书、报价表均加盖公章。

**九、投标报价**

1、投标人应严格按照招标文件提供的格式认真填写价格表。

2、若单价和总价有差异，则以单价为准，并对总价进行修正；若数字和文字表示的金额之间有差异，则以文字金额为准，并对数字做相应的修正；若正本与副本有差异，则以正本为准。

**十、投标文件的递交**

1、投标文件有密封与标记

投标文件的每份正本、副本均应用档案袋分别密封，“正本”“副本”字样及“不准提前启封”字样。密封上应加盖投标人公章。

1. 投标文件应在投标截止日期以前送达到指定地点，一切迟到的投标文件都将被拒绝。如因特殊客观原因，投标人应与投标截止日前告知招标人，并得到其同意者除外。
2. 投标人不得在投标截止日期至投标有效期满前撤回投标文件，否则其投标保证金将予以没收。

**十一、无效投标**

发生下列情况之一者，视为无效投标。

1. 投标文件未按规定密封或投标文件未按规定加盖公章或签字。
2. 投标文件关键字迹模糊、无法辨认的。
3. 授权委托书未加盖单位公章和法定代表人印章或签字的。
4. 投标人以任何形式干扰招投标工作公开、公正进行的。
5. 投标人企业资质不全或无资质的。
6. 附有招标人不能接受的条件的。
7. 在投标文件中有两个以上的报价，且未明确哪个报价有效。
8. 以他人名义投标的。
9. 未按招标文件要求提交投标保证金的。
10. 投标人串通投标、弄虚作假或者以行贿、欺骗等不正当手段谋取中标的。
11. 投标文件有与招标文件有严重背离的。

**十二、结算及付款指导方式**

结算方式：由发包方验收合格后，承揽方开具相应发票，发票入账三个月后付款90%，质保金10%，保期满无质量异议一次性付清。付款方式，2万元及以下电汇，2万以上付承兑汇票。

**十三、评标标准**

由评标委员会评分，按分数从高到低顺序推荐中标候选单位。

本次采取综合评分方式进行评标。

评分标准：价格30分，质量40分，资质、装备及工艺技术水平、业绩20分，服务、工期及资金状况10分。

1. **其他要求**

要求：

1、1#剩余氨水槽DN8000 H=8500（1台重32吨）；本设备按GBJ50128-2005《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》进行制造、检验和验收。（施工主材由发包方提供）

2、2#剩余氨水槽DN8000 H=8500（1台重20吨）；本设备按GBJ50128-2005《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》进行制造、检验和验收。（施工主材由发包方提供）

3、焦油氨水分离槽DN12500 H=9500（2台，96吨/台）；本设备按GB/t4735-1997《钢制焊接常压容器》进行制造、检验和验收。（施工主材由发包方提供）

4、4台氨水槽的附属水封及管道更换（施工主材由发包方提供），同步进行相应的管道防腐和保温安装。（防腐保温主辅材由承揽方大包）

5、投标单位必须对作业现场进行勘察，确保了解作业环境及详细施工量；施工所涉及的工器具、人工、车辆、脚手架等费用全部由承揽方负责。承揽方切割作业人员必须有特种作业许可证。

6、施工结束后，施工废料及结构件需按业主要求进行分类摆放、切割、倒运、定置。

7、工期：施工总工期不超过90天。

8、报价：按单台报价（详见报价单附件）；承揽方报价中含主材外的所有费用（防腐保温主辅材由承揽方负责）。

9、安全环保：如承揽方在施工过程中发生安全环保事故，按照国家相关法律法规及公司的相关制度执行。

10、投标方必须具备以下资质之一：（1）具备“石油化工”或“冶金焦化”行业一类容器及以上的生产、安装资质的企业；（2）具备“冶金工程施工总承包”三级及以上资质的企业；（3）具备“机电工程施工总承包”与“钢结构工程专业承包”两者均三级及以上资质，同时还具备“石油化工工程总承包” 三级及以上资质或“环保工程专业承包” 三级及以上资质的企业。

本次招标项目最高投标限价为：307万元（叁佰零柒万元），报价高于此最高投标限价的作废标处理。

**芜湖新兴铸管有限责任公司**

 2021年06月10日

附技术要求：

**回收氨水槽大修技术平台**

1. **施工内容**

对四个槽体内部进行清理、整体拆除、板材制作、焊接安装、切割送废钢及后期防腐保温，同步对附属水封管道进行制作安装。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 吨位 | 数量 |
| 1 | 1#剩余氨水槽 | 32吨 | 1台 |
| 2 | 2#剩余氨水槽 | 20吨 | 1台 |
| 3 | 1#焦油氨水槽 | 96吨 | 1台 |
| 4 | 2#焦油氨水槽 | 96吨 | 1台 |
| 5 | 附属水封及管道安装 | 4套 |
| 6 | 槽体及钢构防腐（包工包料） | 12500㎡ |

1. **施工要求**
2. 涉及大修施工主材由业主单位提供，设及辅材（含防腐、保温材料）、工器具、脚手架及吊车均由承揽方负责；
3. 槽体拆除包括栏杆、平台等附属设施的拆除；拆除后需对槽体内部的残余液体进行清理，按照业主指定地点摆放，不得污染现场；安装包括栏杆平台等恢复。
 3、严格按照图纸要求进行施工及验收；

4、施工做好现场安全防护、环保防护，避免污染现场；

5、施工人员进厂后要遵守业主管理制度；

6、现场指定地点存放工器具，严禁随意现场放置；

7、煤气区域施工，动火、安措作业票按规范审核，施工过程安排专人安全监护；

8、现场施工割除的废旧钢材分割送废钢；

|  |
| --- |
| 焦化部氨水槽大修的施工主材 |
| 序号 | 设备名称 | 材料名称 | 型号 | 数量 | 单位 | 台数 | 备注 |
| 1 | 1#剩余氨水槽DN8000 H=8500（单台32吨） | 锥顶盖 | Ø=8060 δ=6 H=671.7 材质304 | 3000 | kg | 1 | 本设备按GBJ50128-2005《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》进行制造、检验和验收 |
| 中间筒体 | Ø=8016 δ=8 H=6926 材质Q235-A | 12000 | kg |
| 上下筒体 | Ø=8016 δ=8 H=1500 材质304 | 3000 | kg |
| 锥形筒体 | Ø=7995/Ø=7742\*10 δ=10 H=272 材质Q235-A | 600 | kg |
| 锥形底 | Ø=7740/Ø=108\*10 δ=10 H=3826 材质Q235-A | 5500 | kg |
| 底板 | Ø=8160 δ=10 材质304 | 4500 | kg |
| 调节装置 | 1F13248-3（130kg） | 1 | 套 |
| 椽子 | 1F13248-14（863.16kg） | 1 | 套 |
| 无缝钢管 | DN100\*6000mm δ=5 | 120 | kg |
| 无缝钢管 | DN200\*6000mm δ=6 | 700 | kg |
| 无缝钢管 | DN80\*6000mm δ=5 | 120 | kg |
| 人孔 | DN600 | 250 | kg |
| 法兰 | DN100 PN1.0 材质Q235-A | 5 | 片 |
| 法兰 | DN200 PN1.0 材质Q235-A | 5 | 片 |
| 弯头 | 90E(S) 200B-SCH40 | 10 | 个 |
| 弯头 | 90E(S) 100B-SCH40 | 10 | 个 |
| 钢板 | δ=10 材质Q235-A | 500 | kg |
| 钢板 | δ=12 材质Q235-A | 1050 | kg |
| 角钢 | ∠100\*100\*10  | 130 | kg |
| 角钢 | ∠63\*63\*8 | 200 | kg |
| 筒体 | Ø=7580 δ=10 材质Q235-A | 900 | kg |
| 筒体 | Ø=7800 δ=10 材质Q235-A | 1200 | kg |
| 环板 | Ø=8000 δ=10 材质Q235-A | 300 | kg |
| 2 | 2#剩余氨水槽DN8000 H=8500（单台20吨） | 锥顶盖 | Ø=8060 δ=6 H=677.7 材质304 | 3000 | kg | 1 | 本设备按GBJ50128-2005<立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》进行制造、检验和验收 |
| 中间筒体 | Ø=8012 δ=6 H=6928 材质Q235-A | 9000 | kg |
| 上下筒体 | Ø=8012 δ=6 H=1500 材质304 | 4000 | kg |
| 底板 | Ø=8160 δ=8 材质304 | 3500 | kg |
| 无缝钢管 | DN200\*6000mm δ=6 | 500 | kg |
| 接管 | DN500 δ=8 材质Q235-A | 1900 | kg |
| 角钢 | ∠63\*63\*6 | 150 | kg |
| 浮标液位计 | UFZ-452-1D2-000-W800-H8200 不锈钢配套螺栓、螺母及垫片 | 1 | 套 |
| 椽子 | 1F14336-3（863.16kg） | 1 | 套 |
| 3 | 焦油氨水分离槽DN12500 H=9500（单台96吨） | 锥顶盖 | Ø=12500 δ=12 材质304 | 11000 | kg | 2 | 本设备按GB/t4735-1997《钢制焊接常压容器》进行制造、检验和验收 |
| 中间筒体 | Ø=12500 δ=12 H=7968 材质Q235-B | 29000 | kg |
| 上下筒体 | Ø=12500 δ=12 H=1500 材质304 | 5500 | kg |
| 锥形底 | δ=14 材质Q235-B | 17000 | kg |
| 底板 | Ø=12750 δ=12 材质304 | 12000 | kg |
| 无缝钢管 | DN500\*6000mm δ=10 L=500 | 100 | kg |
| 无缝钢管 | DN300\*6000mm δ=6 | 400 | kg |
| 无缝钢管 | DN200\*6000mm δ=6 | 80 | kg |
| 无缝钢管 | DN150\*6000mm δ=6 | 380 | kg |
| 法兰 | DN500 PN10 材质Q235-B | 4 | 个 |
| 法兰 | DN150 PN10 材质Q235-B | 8 | 个 |
| 法兰 | DN1000 PN6 材质Q235-B | 7 | 个 |
| 法兰 | DN300 PN10 材质Q235-B | 5 | 个 |
| 法兰 | DN200 PN10 材质Q235-B | 2 | 个 |
| 法兰 | DN100 PN10 材质Q235-B | 8 | 个 |
| 法兰盖 | DN200 PN6 材质Q235-B | 5 | 个 |
| 法兰盖 | DN150 PN6 材质Q235-B | 2 | 个 |
| 角钢 | ∠80\*80\*10 | 568 | kg |
| 筒节（钢板） | δ=10 材质Q235-B | 10000 | kg |
| 筒体 | δ=20 材质Q235-B | 935 | kg |
| 钢板 | δ=32 材质Q235-B | 200 | kg |
| 筒体 | δ=14 材质Q235-B | 1280 | kg |
| 轻焦油调节装置 | 1F14189-3（110kg) | 1 | 套 |
| 搅拌杆 | 1F14189-8（73.4kg) | 1 | 套 |
| 液位调节装置 | 1F14189-9（2878kg) | 1 | 套 |
| 球密封装置 | 1F14189-11（283kg) | 1 | 套 |
| 角钢圈 | 1F14189-11（693kg) | 1 | 套 |
| 人孔 | DN600 | 340 | kg |
| 4 | 附属水封及管道更换 | 水封 | DN800\*3.2M | 4 | 个 | 1 | 需保温 |
| 闸阀 | Z41H-16C DN25 | 12 | 个 |
| 球阀 | Q41H-16C DN25 | 10 | 个 |
| 闸阀 | Z41H-16C DN50 | 22 | 个 |
| 闸阀 | Z41H-16C DN80 | 5 | 个 |
| 闸阀 | Z41H-16C DN100 | 4 | 个 |
| 无缝管 | DN25 4.5mm | 40 | 米 |
| 无缝管 | DN50 4.5mm | 37 | 米 |
| 无缝管 | DN80 5mm | 108 | 米 |
| 无缝管 | DN100 4.5mm | 190 | 米 |
| 无缝管 | DN250 4.5mm | 82 | 米 |
| 无缝管 | DN300 4.5mm | 20 | 米 |
| 弯头 | DN25 4.5mm | 16 | 个 |
| 弯头 | DN50 4.5mm | 37 | 个 |
| 弯头 | DN80 5mm | 90 | 个 |
| 弯头 | DN100 4.5mm | 21 | 个 |
| 弯头 | DN250 4.5mm | 15 | 个 |
| 弯头 | DN300 4.5mm | 10 | 个 |
| 弯头 | DN80 5mm | 个 | 72 |
| 法兰片 | DN25 PN1.6 | 26 | 片 |
| 法兰片 | DN50 PN1.6 | 50 | 片 |
| 法兰片 | DN80 PN1.6 | 10 | 片 |
| 法兰片 | DN100 PN1.6 | 8 | 片 |
| 法兰片 | DN250 PN1.6 | 10 | 片 |
| 法兰片 | DN300 PN1.6 | 8 | 片 |
| 法兰 | DN80 PN1.6 | 个 | 40 |
| 大小头 | 50--125 | 10 | 个 |
| 焊管 | DN80 5mm | 米 | 200 | 需防腐 |
| 焊管 | DN25 4mm | 米 | 100 |
| 花纹板 | 6mm | 张 | 15 |

**附报价表**

|  |
| --- |
| **焦化部氨水槽大修施工一次含税报价表** |
| 序号 | 名称 | 吨位 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） | 备注 |
| 1 | 1#剩余氨水槽 | 32吨 | 1 | 台 |  |  |  |
| 2 | 2#剩余氨水槽 | 20吨 | 1 | 台 |  |  |  |
| 3 | 1#焦油氨水槽 | 96吨 | 1 | 台 |  |  |  |
| 4 | 2#焦油氨水槽 | 96吨 | 1 | 台 |  |  |  |
| 5 | 附属水封及管道安装 | 4 | 套 |  |  |  |
| 6 | 槽体及钢构防腐（包工包料） | 12500 | ㎡ |  |  |  |
| **施工含税总价（小写）：** |  |
| **施工含税总价（大写）：** |  |
| **工期：** |  |
| 税率： |  |
| 投标单位名称： |  |
| 公司公章： |  |
| 日期： |  |

 **芜湖新兴铸管有限责任公司**

**Wuhu Xinxing Ductile Iron Pipes Co.,Ltd**

**投标报名申请函**

致：**芜湖新兴铸管有限责任公司**

1、 我方以 (投标申请人单位名称，以下简称“申请人”）的名义，在此以 （招标项目名称） 投标申请人的身份，向你方提出投标人报名申请。

2、本申请函附有下列内容：

单位所属 省 市 单位名称 企业法人 单位地址 邮编

企业类型 国有 股份 合资 民营 个体 其他（所属类别上打√）

企业性质 加工业 贸易业 物流业 （所属类别上打√）

开户银行 账号

税号 注册资金

公司电话 公司传真

联系人 联系电话

主导（营）产品

是否通过 ISO9000 ISO14000 GB28000 （通过的打√）

3、我司附相关资质（营业执照、开户许可证（或基本账户信息表）、特种行业生产（经营）许可证、质量认证证书、环保认证证书、其他认证证书及**近2年相关业绩**）将以电子版形式**发邮件至lqq60158@126.com。**

4、我司确认，你方授权代表可调查我方提交的与本申请函相关的声明、文件和资料。我方还将按你方的要求，进一步提供相关的资料，以核实本申请函中提交的声明和资料。

5、下述签字人在此声明，本申请函中所提交的声明和资料在各方面都是完整的、真实的和准确的。

 申请人（单位公章）：

 授权代表（签名或盖章）：

 签字日期：

**公平交易承诺函**

尊敬的合作单位：

感谢您对我公司的支持和信任！

为深入贯彻党的十八大以来中央和中央纪委历次全会精神，推动全国国有企业党建工作会议在中央企业落实落地，芜湖新兴铸管有限责任公司作为国务院国资委管理的国有重要骨干企业新兴际华集团有限公司所属三级公司，按照集团党委关于落实党风廉政建设主体责任和监督责任的实施办法要求，对在公司范围内从事物料采购、外委加工、财务、质检、计量、工程、业务销售、设备采购和维护、招标投标等经济活动中，防止违法违纪和不廉洁问题的发生，维护双方合法权益，保证合作过程的公开、公平、公正、诚信、廉洁，维系良好的、持续的、深度的战略合作伙伴关系，我公司对反商业贿赂要求如下：

合作单位不得以现金或等同于现金之礼品或回扣、返点等任何不正当手段违规获取业务资格、谋取其他不正当利益，一经查实，公司有权采取以下行为：1、中止与对方一切业务合同执行；2、将对方永久列入公司黑名册；3、扣除对方保证金，冻结对方在我公司的所有合同款项；4、公司对贿赂款项予以没收，同时按不低于10 倍贿赂金额的标准对行贿单位进行商业贿赂违约追偿；5、对公司权益造成损失的，公司有权按照核算损失金额的2-5倍向对方追偿等。

为共同遵守，促进公司的发展，请合作单位按以下承诺签字并加盖公章：我公司及其一切工作人员向芜湖新兴铸管有限责任公司作出如下承诺：

1、绝不以不正当的方式利用芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员达成合作目的；

2、合作过程中绝不利用与芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员和/或关联人员存在一定特殊关联关系暗示或者胁迫芜湖新兴铸管有限责任公司相关业务人员达到获取不正当收益的目的；

3、不向芜湖新兴铸管有限责任公司任何工作人员采取任何形式的贿赂 行为，包括但不限于贿赂现金、回扣、返利及其任何形式礼品；

4、在合作过程中，我方所供产品出现问题的，一律按照正常流程处理，绝不以任何形式求助于芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员和/或关联人员；

5、我方承诺，不向芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员推荐明知不符

合资质要求的其他供应商；

6、我方与芜湖新兴铸管有限责任公司建立合作关系期间，对芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员索取或接收任何形式的回扣、礼金、有价证券、购物卡、支付凭证、贵重物品、好处费、感谢费等违反廉洁规定行为，应当及时、真实、全面的告之芜湖新兴铸管有限责任公司纪委。

我方承诺明确知悉以上内容，若违反以上任意一项内容造成的廉洁违规行为所产生的一切风险、责任、费用与后果将全部由我公司承担，我方无条件接受芜湖新兴铸管有限责任公司作出的一切处理决定。

承诺企业名称：

（加盖公章）

承诺企业法人签字： 业务主管签字：

年 月 日

## 法人授权委托书

委托单位：

法定代表人：

法人授权责任人姓名：   联系电话：

身份证号码：     工作单位：

现委托上述授权责任人作为我单位在 项目招标活动及合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之相关的一切事宜，本单位均予以承认。代理人无转让委托权。

特此委托。本授权有效期为：90天

法人授权责任人身份证复印件：

委托单位： (盖公章)

法定代表人： (签名或盖章)

法人授权责任人：(签名或盖章)

年 月 日