

铸件用树脂砂衬圈用砂 50-100

1 范围

本标准规定了树脂砂衬圈用砂的技术要求及试验方法。

本标准适用于铸件消失模树脂砂衬圈用砂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过引用而成为本标准的条款。其最新版本适用于本标准。

GB/T 2684 铸造用原砂及混合料试验方法

GB/T 7143 铸造用硅砂化学分析方法

3 技术要求

3.1 外形

球形、无棱，无裂纹，接近圆形，颗粒均匀，干净无杂物（角形系数不大于1.3）。

3.2 粒度（同时满足以下条件）：

（1）50目/100目。50/100三筛集中度（50筛上物+70筛上物+100筛上物 $\geq 85\%$ ）；

（2）70目 >50 目 >100 目；

（3）20目筛上物重量 $\leq 1\%$ ；

采用铸造用试验筛进行分析，其筛号和筛孔的基本尺寸应符合《JB/T 9156 铸造用试验筛》规定。

3.3 含泥量 $\leq 0.3\%$ ；

3.4 含水量 $\leq 0.2\%$ 。

3.5 SiO₂含量 $\geq 90\%$ 。

4 试验方法

4.1 型砂的取制样应符合 GB/T 2684 的规定。

4.2 型砂水分和含泥量的测定应符合 GB/T 2684 的规定。

4.3 型砂化学成分的测定应符合 GB/T 7143 的规定。

4.4 砂粒度分布的测定应符合 GB/T 9442-1998 的规定。

5 贮存

砂子应存放在库房内。

6 扣款标准

6.1 所供应造型砂每车需在需方进行检验，未检验不予结账。

6.2 含泥量 $\leq 0.3\%$ ，不扣款； $0.3\% < \text{含泥量} \leq 0.5\%$ ，含泥量超出0.3%部分按每0.1%考核1元/吨；含泥量超出0.5%部分除考核2元/吨外，按每0.1%考核2元/吨；

6.3 粒度50筛上物+70筛上物+100筛上物 $\geq 85\%$ ，不考核； $< 85\%$ 每低1%考核1元/吨， $< 75\%$ 每低1%考核3元/吨， $< 65\%$ ，需方有权退货或半价结算。

6.4 粒度 20 目筛上物重量 \leq 1%，不考核； $>1\%$ 每升高 1%考核 2 元， $>5\%$ 需方有权退货或半价结算。

6.5 如因质量问题或供货不及时而影响需方生产，考核 2000 元/次，情节严重的终止合同，扣除保证金。

6.6 目测明显不合格，需方有权要求退换货。