

2022年芜湖新兴新材料产业园有限公司

自行监测方案



手工监测单位：芜湖新兴铸管有限责任公司
安徽康达检测技术有限公司

芜湖市生态环境局：

为认真履行法定义务和社会责任，根据《环境保护法》和《国家重点监控企业自行监测和信息公开办法（试行）》等有关规定和要求，我公司制定了“2022年芜湖新兴新材料产业园有限公司自行监测方案”，现报你局备案，我公司将向社会公布，并严格按自行监测方案开展各项自行监测工作，及时向社会公众发布自行监测信息，并对信息的真实性、准确性、完整性负责。

芜湖新兴新材料产业园有限公司

2022年1月4日

一、监测依据

本单位的自行监测方案主要依据《排污许可证申请与核发技术规范 铸造行业》等文件的要求编制。本单位承诺与《排污许可证申请表》内容一致。待铸造行业排污单位自行监测技术指南发布后，从其规定。

二、监测内容

(1) 废水监测内容

该项目产生的废水监测因子、监测频次等见表1。

表1 项目监测指标一览表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放限值 (mg/m³)	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
YS001	雨水排口1	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	排放期间每日1次
		化学需氧量	100	/	快速消解分光光度法	COD快速测定仪		
		氨氮 (NH3-N)	15	/	纳氏试剂分光光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度法	红外分光测油仪		
YS003	雨水排口2	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	企业自监测
		化学需氧量	100	/	快速消解分光光度法	COD快速测定仪		
		氨氮 (NH3-N)	15	/	纳氏试剂分光光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度法	红外分光测油仪		

(2) 有组织废气监测内容

该项目产生的有组织废气监测因子、监测频次等见表2。

表2 项目监测指标一览表

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法
有组织废气	DA001	东久线熔炼除尘器排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
	DA002	东久线粗抛丸除尘器排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
	DA004	东久线打磨机器人除尘器排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
	DA005	东久线砂处理除尘器排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
	DA006	东久线制芯除尘器排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
				非甲烷总烃	/	非连续采样 至少3个	半年	气袋（非甲烷总烃取样器）

	DA007	东久线精抛丸除尘器排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
	DA008	东久线预热炉废气排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
				二氧化硫	/	非连续采样 至少3个	半年	定电位电解法
				氮氧化物	/	非连续采样 至少3个	半年	定电位电解法
	DA009	东久线固化炉废气排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	颗粒物	/	非连续采样 至少3个	半年	皮托管平行等速采样原理
				二氧化硫	/	非连续采样 至少3个	半年	定电位电解法
				氮氧化物	/	非连续采样 至少3个	半年	定电位电解法
	DA010	东久线固化炉炉膛废气排口	烟气流速、烟气温度、烟气含湿量、烟道截面积	非甲烷总烃	/	非连续采样 至少3个	半年	气相色谱法

(3) 无组织废气监测内容

该项目产生的无组织废气监测因子、监测频次等见表3。

表3 项目监测指标一览表

污染源类别	监测点位	监测内容	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法
厂界无组织废气	厂周界根据实际风向上风向设置1个参照（监控）点，下风向设置3个监控点。	风速、风向	颗粒物	电子天平	非连续采样 至少3个	1年	重量法
			非甲烷总烃	气相色谱仪	非连续采样 至少3个		针筒注射器
车间无组织废气	在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置处进行监测。	风速、风向	颗粒物	电子天平	非连续采样 至少3个	1年	重量法
			非甲烷总烃	气相色谱仪	非连续采样 至少3个		针筒注射器

(4) 噪声监测内容

该项目产生的噪声因子、监测频次等见表3。

表4 项目监测指标一览表

点位	污染物种类	排放限值 dB (A)	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
厂界噪声	厂界噪声1	昼65 夜55	1季	手持式噪音仪	AWA5688 型多功能声级计	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008 ）	委托检测
	厂界噪声2						
	厂界噪声3						
	厂界噪声4						

二、污染物评价标准

（1）废水

本项目废水具体标准见下表5。

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放限值 (mg/m³)	监测频次	监测方法	仪器设备	执行标准	备注
YS001	雨水排口1	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	排放期间每 日1次
		化学需氧量	100	/	快速消解分光光度法	COD 快速测定仪		
		氨氮 (NH3-N)	15	/	纳氏试剂分光光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度法	红外分光测油仪		
YS003	雨水排口2	悬浮物	70	/	重量法	真空抽滤泵 FCD-10	/	企业自监测
		化学需氧量	100	/	快速消解分光光度法	COD 快速测定仪		
		氨氮 (NH3-N)	15	/	纳氏试剂分光光度法	分光光度计		
		石油类	10	/	红外分光光度法	红外分光测油仪		

(2) 废气

本项目废气具体标准见下表6、表7。

表6 有组织废气排放标准

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
1	DA001	东久线熔炼除尘器排	颗粒物	《铸造行业大气污染物排放限值》T/CFA	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		口		030802-2--2020					
2	DA002	东久线粗抛丸除尘器排口	颗粒物	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
3	DA004	东久线打磨机器人除尘器排口	颗粒物	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
4	DA005	东久线砂处理除尘器排口	颗粒物	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
5	DA006	东久线制芯除尘器排口	非甲烷总烃	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020	60mg/Nm3	/	60mg/Nm3	60mg/Nm3	
6	DA006	东久线制芯除尘器排口	颗粒物	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
7	DA007	东久线精抛丸除尘器排口	颗粒物	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
8	DA008	东久线预热炉	二氧化硫	《铸造行业大气污染物排放限	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	100mg/Nm3	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		废气排口		值》T/CFA 030802-2--2020					
9	DA008	东久线 预热炉 废气排口	颗粒物	《铸造行业大气 污染物排放限 值》T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
10	DA008	东久线 预热炉 废气排口	氮氧化物	《铸造行业大气 污染物排放限 值》T/CFA 030802-2--2020	300mg/Nm3	/	/mg/Nm3	300mg/Nm3	
11	DA009	东久线 固化炉 废气排口	颗粒物	《铸造行业大气 污染物排放限 值》T/CFA 030802-2--2020	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	20mg/Nm3	
12	DA009	东久线 固化炉 废气排口	二氧化 硫	《铸造行业大气 污染物排放限 值》T/CFA 030802-2--2020	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	100mg/Nm3	
13	DA009	东久线 固化炉 废气排口	氮氧化物	《铸造行业大气 污染物排放限 值》T/CFA 030802-2--2020	300mg/Nm3	/	/mg/Nm3	300mg/Nm3	
14	DA010	东久线 固化炉 炉膛废 气排口	非甲烷 总烃	《铸造行业大气 污染物排放限 值》T/CFA 030802-2--2020	60mg/Nm3	/	60mg/Nm3	60mg/Nm3	

表7无组织废气排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值		依据
	监控点	浓度 (mg/m ³)	
厂界颗粒物	无组织排放源下风向	5	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020
厂界非甲烷总烃		10	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020
车间颗粒物	生产车间厂房门窗、屋顶、气楼等排放口处	5	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020
车间非甲烷总烃		10	《铸造行业大气污染物排放限值》 T/CFA 030802-2--2020

(3) 噪声

本项目噪声具体标准见下表8。

表8 噪声排放标准

污染物名称	排放标准(mg/L)	依据	备注
厂界噪声1	昼65夜55	《工业企业厂界环境噪声排	委托检测

厂界噪声2	昼65夜55	放三级标准》GB12348— 2008	
厂界噪声3	昼65夜55		
厂界噪声4	昼65夜55		

四、其他要求

（1）监测质量保证与质量控制要求：

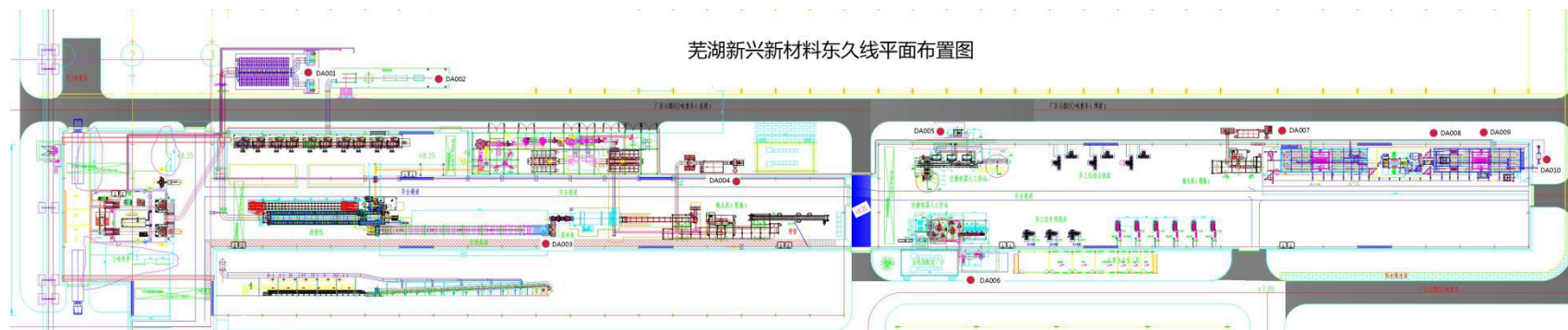
根据本单位自行监测的工作需求，按照HJ-819中相关规定，本单位委托有资质的检（监）测机构进行手工监测，并对检（监）测机构的资质进行确认，确保其具备固定的实验室和监测工作条件，采用经依法检定合格的监测仪器设备，有经过环境监测专业技术培训的工作人员，有健全的自行监测质量管理制度，能够在正常生产时段内开展监测，真实反映污染物排放状况。监测质量保证和质量控制严格执行国家环境监测技术规范和环境监测质量管理规定，实施全过程的质量保证。实验室分析样品的质量控制采用精密度和准确度控制。所使用的仪器设备通过检定或校准，仪器设备操作遵守操作规程，保证监测结果的代表性、准确性和可比性。监测数据严格实行三级审核制度。（废气样品的采集分析、质控应执行《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373- 2007）。废水样品的采集、保存、分析、质控应执行《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《污水监测技术规范》（HJ91.9-2019 ）、《水质 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）、《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T 92-2002）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）等。

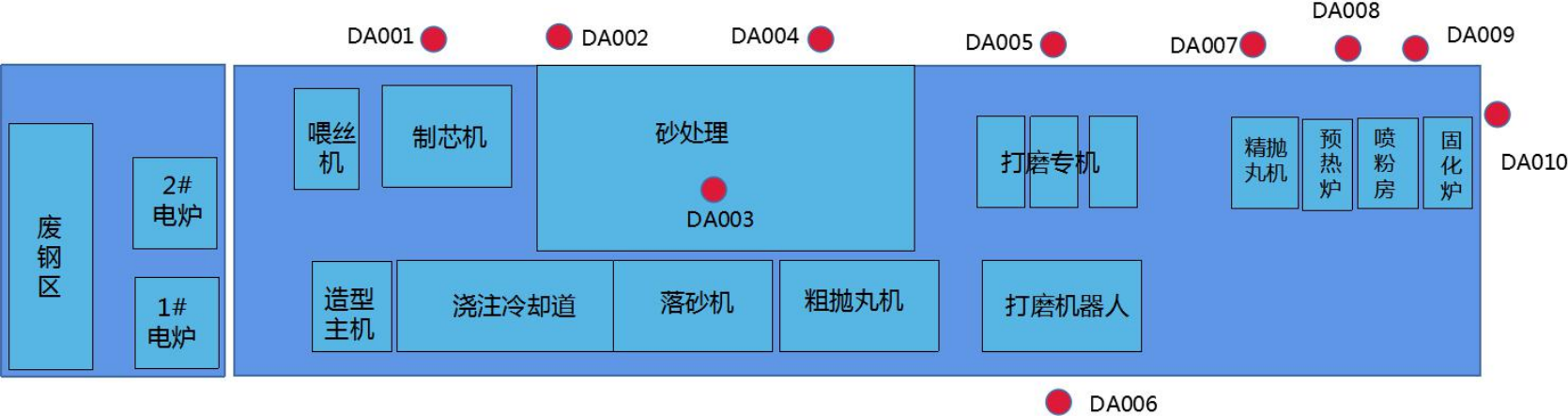
（2）监测数据记录、整理、存档要求：

监测期间手工监测的记录按照HJ-819执行。同步记录监测期间的运行工况。监测数据记录内容、记录频次、记录形式等符合《排污许可证申请与核发技术规范 铸造行业》、《排污单位自行监测技术指南 铸造行业》、《排污单位自行监测技术指南 总则》等文件的要求。

五、监测点位示意图

(1) 固定污染源废气监测点位示意图





(2) 噪声监测点位示意图

